

Die Zukunft der **Wasserstoffverdichtung**

VRW 536 M

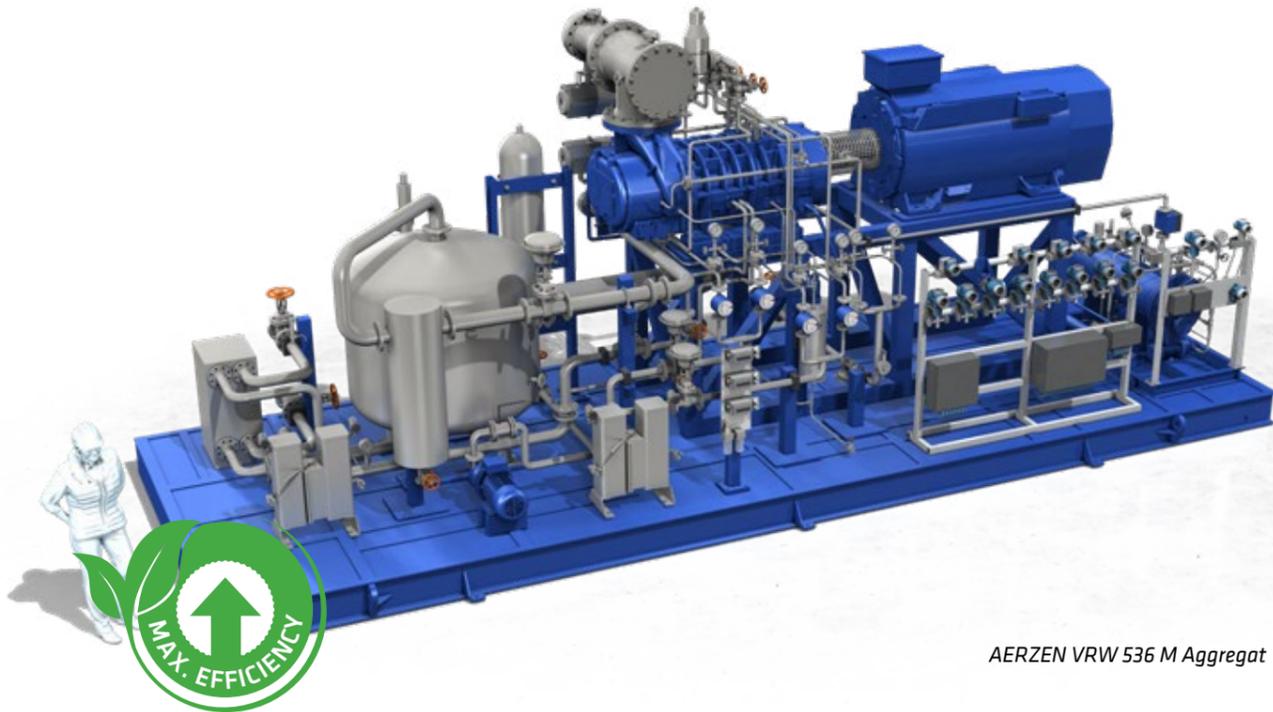
Der ölfreie, wassereingespritzte Schraubenverdichter



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE

VRW 536 M - Schraubenverdichter

Wassereingespritzt, zuverlässig und hocheffizient



AERZEN VRW 536 M Aggregat

Die richtigen Kompressoren sind der Schlüssel zum Erfolg

Große H₂-Volumenströme mit wenigen Verdichterstufen auf Zwischen- und Enddrücke zu bringen, ohne dafür riesige Kolbenverdichteranlagen aufstellen zu müssen – genau hier setzt der neue ölfreie Schraubenkompressor VRW 536 M von AERZEN an.

Die Verdichtung basiert auf dem Prinzip der ölgefluteten Schraubenverdichter – mit einem kleinen, aber feinen Unterschied: Das Öl wurde durch Wasser ersetzt. Das Wasser dient sowohl zur Kühlung des Gases als auch zur Spaltabdichtung und ermöglicht eine Verdichtung auf höhere Differenzdrücke mit hohem Wirkungsgrad.

Somit kann diese Stufe eine zweistufige Anlage mit klassischen trockenen Schraubenverdichtern ersetzen und ist dabei sogar noch energieeffizienter. Für den Kunden ergeben sich dadurch nennenswerte Vorteile hinsichtlich Aufstellfläche sowie Investitions- und Betriebskosten.



Ihre Vorteile Unser Versprechen

- ✓ 100% ölfreie Verdichtung
- ✓ Maximale Effizienz und erhöhter Differenzdruck in einer Stufe
- ✓ Minimierung der Aufstellfläche
- ✓ Reduzierte Investitions- und Betriebskosten
- ✓ Vortrocknung des feuchten H₂-Gases ist nicht erforderlich
- ✓ Ideal als Vorverdichter (Booster) für nachfolgende Verdichtertypen
- ✓ Ebenfalls geeignet für andere kritische Gas-Anwendungen (z.B. Fackelgas, verunreinigte Gase)

Leistungsdaten AERZEN VRW 536 M

Volumenstrom: 6.000 m³/h *
Ansaugdruck: 1,0 - 1,3 bar a
Maximaler Enddruck: 10 bar a

* Maximaler Volumenstrom abhängig vom Differenzdruck



Mehr Informationen zum ölfreien Schraubenverdichter VRW 536 M finden Sie auf unserer Webseite www.aerzen.com

Technische Eigenschaften Das neue H₂-Kompressorkonzept

- i Wassereinspritzung zur Kühlung des Gases und Spaltabdichtung (Wirkungsgraderhöhung)
- i Edelstahlausführung für maximale Lebensdauer (Korrosionsresistenz)
- i Wassergesperrte Gleitringdichtungen am Förderaum für 100% ölfreie Verdichtung
- i Ölgeschmierte Wälzlagerung für maximalen Drehzahlbereich bzw. Volumenstrombereich
- i Drehzahlregelung zur Anpassung an schwankende Prozessbedingungen
- i Zahnrad-synchronisierte Rotoren (keine Berührung zwischen den Rotoren)
- i Ausgelegt für dreijährigen Revisionszyklus (MTBO)
- i Direkt angetrieben oder über ein Übersetzungsgetriebe

Lieferumfang (Standard)

- Kundenspezifisches Aggregat
- Komplette Steuerung (optional)
- Schallhaube (optional)

Umfangreiche Modifikationen und individuelles Zubehör für zahlreiche Anwendungsbereiche und Betriebsbedingungen auf Anfrage erhältlich.

AERZEN Verdichtung als Erfolgsprinzip.

Die Aerzener Maschinenfabrik wurde 1864 gegründet. 1868 haben wir das erste Drehkolbengebläse Europas gebaut. 1911 folgten die ersten Turbogebläse, 1943 die ersten Schraubenverdichter und 2010: das erste Drehkolbenverdichter-Aggregat der Welt. Innovationen made by AERZEN treiben die Entwicklung der Kompressortechnik immer weiter voran. Heute zählt AERZEN weltweit zu den ältesten und bedeutendsten Herstellern von Drehkolbengebläsen, Drehkolbenverdichtern, Schraubenverdichtern und Turbogebläsen. Und in vielen Anwendungsbereichen zu den unangefochtenen Marktführern.

In 50 Tochtergesellschaften auf der ganzen Welt arbeiten mehr als 2.500 erfahrene Mitarbeiter mit Hochdruck am Fortschritt in der Kompressortechnologie. Ihre technische Kompetenz, unser internationales Expertennetzwerk und die stetige Rückkoppelung mit unseren Kunden sind die Basis unseres Erfolgs. Produkte und Dienstleistungen von AERZEN setzen Maßstäbe. In puncto Verlässlichkeit, Wertbeständigkeit und Effizienz. Fordern Sie uns heraus.



LET'S TALK

Find your local contact

www.aerzen.com/worldwide

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28 - 31855 Aerzen / Deutschland
Telefon: +49 5154 81 0 - Fax: +49 5154 81 9191
info@aerzen.com - www.aerzen.com



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE