

AERZEN TURBO CONTAINER-LÖSUNG

Die kompakte Lösung für die Abwassertechnik



AERZEN

PLUG AND PLAY LÖSUNGEN IM ISO-CONTAINER

Höchste Energieeffizienz bei maximaler Flexibilität

- ✓ Innovative Systemlösung mit maximaler Flexibilität zur zuverlässigen Druckluftversorgung
- ✓ Schnelle Plug and Play Lösung: Verladung, Aufbau und Inbetriebnahme in weniger als 2 Stunden
- ✓ Kompakte und schlüsselfertige Außenaufstellung
- ✓ Einfaches Handling durch standardisierte ISO-Container
- ✓ Kurze Wege und minimale Druckverluste durch Platzierung der Prozessluftherzeuger direkt am Bedarf
- ✓ Höchstmaß an Energieeffizienz durch innovative AERZEN Turbogebläse
- ✓ Einfache Integration in übergeordnete Steuerungssysteme
- ✓ Hochwirksame Schalldämmung und Belüftung
- ✓ Keine Neubau- oder Umbaumaßnahmen für Maschinenräume erforderlich



MODIFIKATIONEN / ZUBEHÖR

Maßgeschneidert und individuell

- i Schnittstelle für Feldbusanbindung
- i Fernüberwachung
- i Anpassung an besondere Schallanforderungen und Aufstellbedingungen
- i Sonderzubehör wie Rohrschalldämpfer, Heizungen, Klimageräte, etc.
- i Besondere Filterausführungen
- i Sonder-Temperaturausführungen und Wüstenaufstellung
- i Sonder-Farbgebung und Korrosionsschutz
- i Kombination mit anderen Gebläsetechnologien
- i 10', 20' oder 40' ISO-Container
- i Side-by-side- und Roof-Top-Aufstellung

DIE LEISTUNGSDATEN

Turboluft aus dem Container

Die einbaufertigen Gebläselösungen für die Abwassertechnik sind kompakt, leise, effizient. Die ISO-Container besteht aus jeweils bis zu drei Turbogebläsen in den unterschiedlichsten Leistungsbereichen.

Baureihe	ATC ... - 0.8	ATC ... - 1.0
Volumenstrom [m³/h]	1.400 - 32.500	1.500 - 27.000
Leistung [kW]	30 - 650	35 - 650
Druckerhöhung [mbar]	300 - 850	300 - 1.050

Effiziente Turbo-Technologie trifft auf absolute Flexibilität.

Seit 1911 baut AERZEN Turbogebläse. Über viele Jahrzehnte haben wir diese Aggregate technologisch weiter auf die Spitze getrieben. Und dabei eine Expertise entwickelt, die heute weltweit Maßstäbe setzt. Sie spiegelt sich in den Leistungsmerkmalen und allen Komponenten und Details der heutigen Turbo-Baureihen wider.



LIEFERUMFANG (STANDARD)

- 20' ISO-Container in RAL5001
- Außenmaße 6.058 x 2.438 x 2.896 mm
- Integrierte Maschinensteuerung (potenzialfreier Kontakt / 4...20mA)
- Schalldruckpegel < 78 dB(A)

Umfangreiche Modifikationen und individuelles Zubehör für zahlreiche Anwendungsbereiche und Betriebsbedingungen auf Anfrage erhältlich.



Mehr Informationen und Praxisbeispiele zu der AERZEN Turbo Container-Lösung finden Sie auf unserer Webseite www.aerzen.com

AERZEN. Verdichtung als Erfolgsprinzip.

Die Aerzener Maschinenfabrik wurde 1864 gegründet. 1868 haben wir das erste Drehkolbengebläse Europas gebaut. 1911 folgten die ersten Turbogebläse, 1943 die ersten Schraubenverdichter und 2010: das erste Drehkolbenverdichter-Aggregat der Welt. Innovationen made by AERZEN treiben die Entwicklung der Kompressortechnik immer weiter voran. Heute zählt AERZEN weltweit zu den ältesten und bedeutendsten Herstellern von Drehkolbengebläsen, Drehkolbenverdichtern, Schraubenverdichtern und Turbogebläsen. Und in vielen Anwendungsbereichen zu den unangefochtenen Marktführern.

In über 50 Tochtergesellschaften auf der ganzen Welt arbeiten mehr als 2.500 erfahrene Mitarbeiter mit Hochdruck am Fortschritt in der Kompressortechnologie. Ihre technische Kompetenz, unser internationales Expertennetzwerk und die stetige Rückkopplung mit unseren Kunden sind die Basis unseres Erfolgs. Produkte und Dienstleistungen von AERZEN setzen Maßstäbe. In puncto Verlässlichkeit, Wertbeständigkeit und Effizienz. Fordern Sie uns heraus.



**FINDEN SIE
IHREN LOKALEN
ANSPRECHPARTNER**

www.aerzen.com/worldwide



Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28 - 31855 Aerzen / Deutschland
Telefon: +49 5154 81 0 - Fax: +49 5154 81 9191
info@aerzen.com - www.aerzen.com



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE