

13.05.2024

Effizienz in Perfektion

Der neue Aerzen Turbo AT250-0.9 G5^{plus}

AERZEN Turbogebläse stehen für unschlagbare Energieeffizienz, äußerste Kompaktheit, maximale Langlebigkeit und niedrigste Lebenszykluskosten. Jetzt hat der Gebläse- und Verdichterspezialist seine erfolgreiche Baureihe um eine neue Baugröße erweitert: Der luftgelagerte Aerzen Turbo AT250 G5^{plus} liefert einen Volumenstrom von 155 m³/min und überzeugt mit einem extrem großen Regelbereich, einem durchgehend hohen Gesamtwirkungsgrad sowie einem minimalen Maschinen-Footprint.

Bereits seit 1911 baut AERZEN Turbogebläse und hat diese Aggregate über viele Jahrzehnte technologisch weiter auf die Spitze getrieben. Heute gehört die [AERZEN Turbogebläse G5^{plus}-Baureihe](#) zu den kompaktesten und effizientesten Turbos seiner Klasse. Gegenüber konventioneller Turbotechnologie liegt die Energieeffizienz um bis zu 10 % höher, verglichen mit Verdrängermaschinen wie Drehkolbengebläsen lassen sich sogar Einsparungen von bis zu 30 % erzielen. Mit dem neuen AT250 G5^{plus} erweitert AERZEN die Baureihe nach oben und macht so die Vorteile der effizienten Turbotechnologie einem noch breiteren Einsatz- und Anwendungsspektrum zugänglich.

Innovatives Turbogebläse für höhere Volumenströme

Der neue Aerzen Turbo AT250 G5^{plus} ist für einen Volumenstrom von 155 m³/min, einen maximalen Differenzdruck von 900 mbar sowie Drehzahlen bis 26.000 U/min ausgelegt und verfügt über einen sehr großen Regelbereich von 1:4. Ein leistungsfähiger und energiesparender Permanentmagnet-Synchronmotor, der den zukünftigen Anforderungen der IE5-Klassifizierung (Ultra Premium Effizienz) gerecht wird, sowie das besonders aerodynamische Design von Turbolaufrad und Spiralgehäuse gewährleisten einen konstant hohen Gesamtwirkungsgrad. Auch im Teillastbetrieb weist der AT250 G5^{plus} eine außergewöhnliche Performance und hohe Leistungsdichte auf.

Wegweisende technologische Vorteile

Die moderne Multilevel-Frequenzumrichtertechnologie reduziert die Verlustleistung im Motor um bis zu 90 % und ist damit im Vergleich zu konventioneller Umrichtertechnik klar im Vorteil. Weitere Pluspunkte sind eine höhere Unempfindlichkeit gegenüber Druckschwankungen und ein besseres Regelverhalten. Die Turboaggregate können so im gesamten Turbo-Kennfeld wesentlich stabiler betrieben werden. Die innovative AERZEN Luftlagerung mit Doppelbeschichtung sorgt für eine erhöhte Lebensdauer von > 80.000 Betriebsstunden und höchste Zuverlässigkeit. Die Aggregate sind schalltechnisch optimiert und garantieren einen leisen Betrieb von 72-73 db(A). Zudem sind die kraftvollen

Turbogebälse 100 % ölfrei, unglaublich robust sowie kinderleicht zu bedienen. Der Wartungsbedarf ist verschwindend gering.

Kompaktes Plug-and-Play-Paket

AERZEN fertigt und entwickelt sämtliche Produkte in firmeneigener Herstellung. Nur so können alle Komponenten perfekt aufeinander abgestimmt und ideal an den Betriebsprozess angepasst werden. Das bedeutet ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit, Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit. Der AT250 G5^{plus} ist bei Anlieferung vor Ort werkseitig bereits komplett konfiguriert und anschlussfertig montiert. Dank der kompakten Bauweise fällt der Maschinen-Footprint äußerst gering aus. So benötigt ein Turbo lediglich ein Drittel oder Viertel der Aufstellfläche eines Drehkolbengebläses mit vergleichbarer Leistung. Der Maschinenraum kann dadurch um einiges kleiner ausfallen.

Höchste Leistungsdichte, kleinster Footprint

Mit den kleinsten Footprints am Markt bei maximaler Energieeffizienz bietet der neue Aerzen Turbo eine kompakte Power, die für zahlreiche Prozesse unverzichtbar ist – sei es Sauerstoffeintrag in der [Abwassertechnik](#), Fermentation in der Hefeherstellung oder Kühl- und Verbrennungsluft für z.B. die [Kalk- und Zementherstellung](#). Dank der hohen Leistungsdichte und Zuverlässigkeit halten die neuen Aggregate die Lebenszykluskosten gering und ermöglichen erhebliche Kostensenkungen.

Sie finden AERZEN auf der IFAT 2024 in Halle A3 an Stand 351/450.

(3.872 Zeichen inkl. Leerzeichen)

Über AERZEN

Weltweit werden industrielle Anlagen unter Einsatz von AERZEN Gebläsen und Verdichtern mit gasförmigen Medien versorgt. In der innovativen AERZEN Maschinentechnik stecken Erfahrungswerte aus 160 Jahren Firmengeschichte. Das AERZEN Produktportfolio umfasst Drehkolbenverdichter, Drehkolbengebläse, Turbogebälse und Schraubenverdichter und hält neben Standarderzeugnissen auch kundenindividuelle Sonderlösungen bereit. Mittels digitaler Services können die Effizienz, die Verfügbarkeit sowie die Produktivität nachhaltig und zukunftsorientiert gesteigert werden. Zusätzlich bietet der AERZEN After Sales Service die ganze Bandbreite an Service-Dienstleistungen an – vom Vollwartungsvertrag bis zu Reparaturen und Modernisierungen bestehender Anlagen.

Bildübersicht:



AERZEN-AT250.jpg: Der neue Aerzen Turbo AT250 G5^{plus} ist ein kompaktes Plug-and-Play-Paket und ermöglicht erhebliche Energieeinsparungen.

Bild: AERZEN



AERZEN-AT250_Spiralgehäuse.jpg: das besonders aerodynamische Design von Turbolaufrad und Spiralgehäuse gewährleisten einen konstant hohen Gesamtwirkungsgrad

Bild: AERZEN

Keywords: Turbo, Turbogebläse, Energieeffizienz, Abwasser, Sauerstoffeintrag, Fermentation, Plug & Play

Meta-Title: Der neue Aerzen Turbo AT250: Effizienz in Perfektion

Meta-Description: Der neue Aerzen Turbo AT250 ist ein kompaktes Plug-and-Play-Paket und ermöglicht erhebliche Energieeinsparungen.

Deeplinks:

<https://www.aerzen.com/de/produkt/aerzen-turbo-generation-5plus>

<https://www.aerzen.com/de/anwendungen/wasser-und-abwasseraufbereitung>

<https://www.aerzen.com/de/anwendungen/zementindustrie>

Kontakt:

Sebastian Meißler

Aerzener Maschinenfabrik GmbH • Reherweg 28 • 31855 Aerzen

Telefon: 05154/81-9970 • Fax: 05154/81-709970

sebastian.meissler@aerzen.com • www.aerzen.com

Pressestelle:

Köhler + Partner GmbH

Brauerstraße 42 • 21244 Buchholz i.d.N.

Telefon +49 4181 92892-0 • Fax +49 4181 92892-55

E-Mail: info@koehler-partner.de • www.koehler-partner.de