

Prozesssichere und effiziente Lösungen für die Zement- und Kalkindustrie



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE

Inhalt

03	Mehr Effizienz, Performance, Nachhaltigkeit und Zuverlässigkeit Lösungen für die Zement- und Kalkindustrie.	10	Prozesssicherheit Für maximale Verfügbarkeit konzipiert.
04	High-End-Lösungen für anspruchsvolle Prozesse Wir wissen, worauf es ankommt.	12	Ökonomie meets Ökologie Turbo-Technologie in der Zement- und Kalkindustrie.
06	Ihr Technologiepartner in der Zement- und Kalkindustrie – Kompetent, erfahren, anwendungsorientiert.	14	Vier für alle Fälle Technologiemix aus einer Hand.
08	Fördern, belüften, auflockern Gezielt die passende AERZEN Lösung einsetzen.	16	Service 4.0 Vermietung von Maschinen und Zubehör, Ersatzteile und Servicemanagement.

Mehr Effizienz, Performance, Nachhaltigkeit und Zuverlässigkeit

Lösungen für die Zement- und Kalkindustrie

Gebläsen und Kompressoren kommen in der Zement- und Kalkindustrie eine entscheidende Bedeutung zu: Fallen sie aus, so steht der gesamte Prozess still. Das verursacht enorme Kosten. Gleichzeitig ist die Produktion von Zement und Kalk höchst energieintensiv und damit besonders klimaschädlich. Wer in diesem Segment wettbewerbsfähig bleiben und gut aufgestellt in die Zukunft gehen will, ist auf sichere, zuverlässige und wirtschaftliche Prozesse angewiesen, die schonend mit Ressourcen umgehen.

Robuste, verlässliche Gebläse und Verdichter

Maschinen und Aggregate, die Förderprozesse von Rohstoffen oder Prozessmedien übernehmen, müssen optimal auf die anspruchsvollen Umgebungsbedingungen der Branche ausgelegt werden, damit sie die extremen Belastungen im Dauerbetrieb bewältigen. Anwender erwarten maximale Prozesssicherheit, jederzeit eine verlässliche, erstklassige Qualität des Endprodukts – und unter dem Strich einen wirtschaftlichen Einsatz in der energieintensiven Branche.

Wissen und Erfahrung in innovative Technik umgesetzt

Mit den Spezialisten von AERZEN sind Sie auf der sicheren Seite: Wir sind mit den Anforderungen der Branche an Zuverlässigkeit, Qualität und Effizienz bis ins Detail vertraut und wissen aus langjähriger Erfahrung, worauf es in der Zement- und Kalkindustrie ankommt. Dieses Know-how haben unsere Ingenieure in innovative Gebläse- und Verdichtertechnik umgesetzt, die nach höchstmöglichen Standards entwickelt wurde.

Individuell zugeschnitten auf Ihren Prozess

Die Investition in Delta Blower, Delta Hybrid, Aerzen Turbo und Delta Screw zahlt sich aus. Denn AERZEN bietet ein optimal auf Ihre Anforderungen zugeschnittenes Maschinenkonzept, das auf Ihre Frage nach der passenden Lösung zeitgemäße Antworten bereitstellt: Unsere Aggregate sind robust und beweisen auch in anspruchsvollen Produktionsumgebungen maximale Leistung. Sie sind besonders wartungsfreundlich und zeichnen sich durch ein innovatives Energiekonzept aus, das Sie wirkungsvoll bei Einsparungen unterstützt und für mehr Ressourcenschonung sorgt. Kurz: hochverfügbare Lösungen für Ihre Prozessluft.

- Wie lassen sich Sicherheit und Zuverlässigkeit bei der Prozesslufterstellung erhöhen?
- Wie können effiziente Gebläse und Verdichter die Zement- und Kalkindustrie bei ihren Nachhaltigkeitszielen unterstützen?
- Welche Lösung eignet sich am besten für Ihren Anwendungsfall?

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen unsere Antworten vor.

LET'S TALK

„... über die **Prozesssicherheit, Zuverlässigkeit und Effizienz** Ihrer Prozessluftversorgung.“



High-End-Lösungen für anspruchsvolle Prozesse

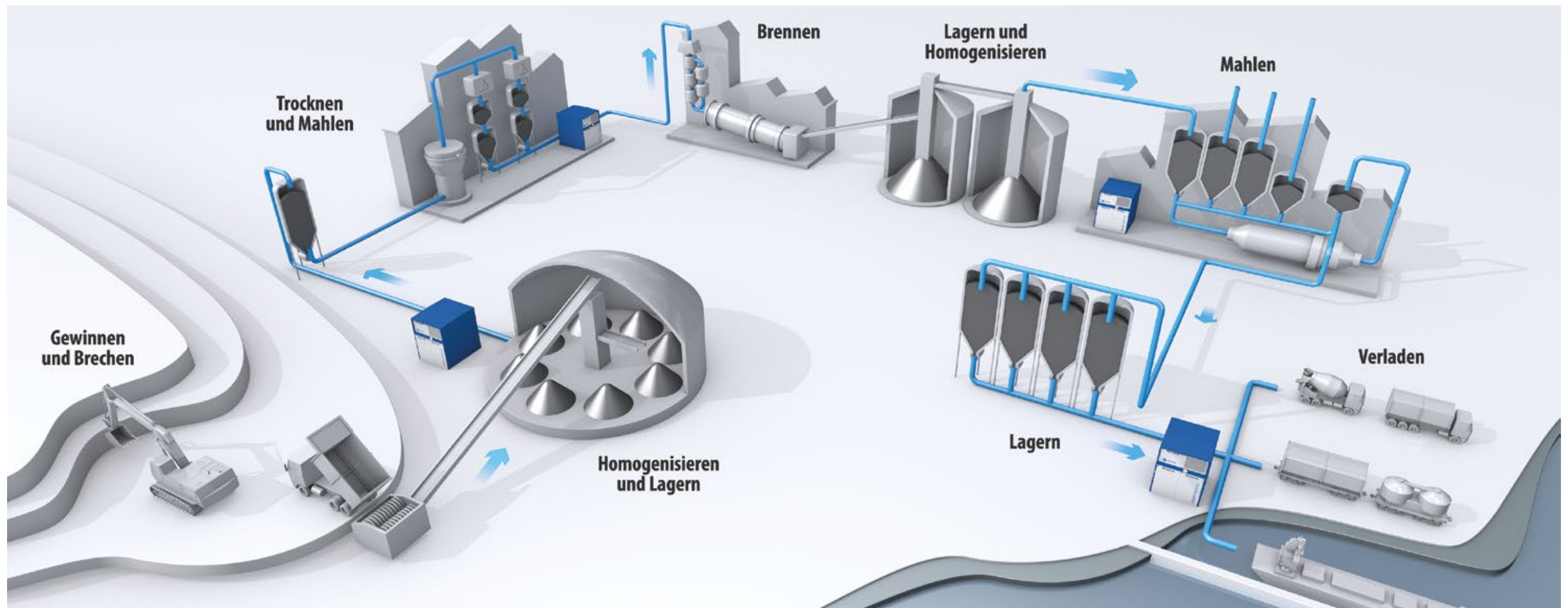
Wir wissen, worauf es ankommt

Für die Herstellung von Zement und Kalk ist Gebläse- und Kompressortechnik in zahlreichen Prozessschritten unersetzlich. Dank ihrer hervorragenden Eigenschaften haben sich unsere Aggregate in vielen Bereichen fest etabliert.

Sicherheit hat höchste Priorität in den anspruchsvollen Prozessen der Zement- und Kalkindustrie. Auf Premium-Technologie von AERZEN können Sie vertrauen: Unsere Drehkolbengebläse, Schraubengebläse, Schraubenverdichter und Turbogebälse wurden nach höchsten Standards entwickelt und produziert – damit Sie sich auf den sicheren und zuverlässigen Betrieb voll und ganz verlassen können.

Die Aggregate sind hocheffizient, wartungsarm und erzeugen ihre Prozessluft zu 100 % ölfrei nach ISO 8573 Klasse 0. Sie werden rund um den Globus in zahlreichen Bereichen der Zement- und Kalkherstellung eingesetzt – sei es pneumatische Förderung, Belüftung, Silo-Auflöckerung, Verpackung, Kühlung oder zur Erzeugung von Verbrennungsluft.

Wir unterstützen Sie dabei, die wirklich beste Lösung für Ihre Anwendung zu finden.



Ihr Technologiepartner in der Zement- und Kalkindustrie – Kompetent, erfahren, anwendungsorientiert

AERZEN ist ein Global Player in der Prozessluftherstellung, Innovationsvorreiter, Technologieführer und Impulsgeber. Jahrelange Erfahrung, eine anwendungsorientierte Herangehensweise und Kundennähe zeichnen uns aus. Wir wissen, wo der Schuh drückt, und unterstützen die Zement- und Kalkindustrie mit zuverlässigen, energieeffizienten und hochleistungsfähigen Gebläse- und Verdichterlösungen.

Eigenschaften wie Qualität, Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Innovation optimal vereinen – das ist die Vision, die hinter unserem einzigartigen Portfolio aus Gebläse- und Verdicht-erlösungen steht. Als langjähriger Partner der Zement- und Kalkindustrie sind wir mit den vielfältigen Herausforderungen der Branche vertraut und berücksichtigen diese in unserer Produktentwicklung.

Richtungsweisende Lösungen

Wir haben für jeden Prozess das passende Technologiekonzept (Delta Blower, Delta Hybrid, Delta Screw, Aerzen Turbo) und ermöglichen Ihnen eine gleichermaßen wirtschaftliche wie

ressourcensparende und umweltschonende Produktion. Unsere Produkte und Lösungen setzen Maßstäbe in puncto Leistungsdichte, Verlässlichkeit, Effizienz und bringen alle notwendigen Zertifikate und regionalen Zulassungen mit. Auch in hoch staubbelasteter Umgebung oder in extremen Höhenlagen mit entsprechend niedrigem absoluten Umgebungsdruck stellen die ölfreien und wartungsarmen Aggregate eine verlässliche Prozessluftversorgung sicher und sind ein Garant für höchste Performance und Prozesssicherheit. Kein Zufall also, dass sich Anwender rund um den Globus in zahlreichen Bereichen der Zement- und Kalkherstellung für AERZEN entschieden haben.



Davon profitieren Sie mit uns:

- Robuste und zuverlässige Aggregate
- Einzigartiges Know-how im Engineering
- Prozesssteuerung und Automatisierungskonzepte gemäß Industrie 4.0
- Breites Produkt- und Zubehörportfolio: Technologiemix aus einer Hand
- Passgenaue Lösungen für Ihre Prozessluftanwendungen
- Mehr als 150 Jahre Erfahrung, internationale Referenzen
- Weltweite Servicepräsenz, schnelle Versorgung mit Ersatzteilen
- Zertifikate und regionale Zulassungen (ASME, UL, CRN, SELO etc.)

Einzigartige Expertise und Erfahrung

Jeder Prozess, jede Anforderung, jeder Standort hat seine Besonderheiten. Unsere Anwendungsspezialisten kennen die branchenspezifischen Prozesse bis ins Detail und beraten Sie umfassend bei der Auswahl der geeigneten Gebläse- und Kompressortechnologien. Maschinen von AERZEN erfüllen ihre Aufgaben im anspruchsvollen Dauerbetrieb punktgenau, effizient und zuverlässig über Jahre und Jahrzehnte. Sie sorgen für höchste Prozesssicherheit sowie maximale

Anlagenverfügbarkeit und unterstützen Sie dabei, Ihre Betriebskosten zu senken, die Effizienz Ihrer Prozesse dauerhaft zu steigern und die Umwelt nachhaltig zu schützen. Übrigens: Mit der wahrscheinlich größten Vielfalt an Optionen und Zubehörteilen bieten wir Ihnen ein einzigartiges Maß an Individualisierung. Profitieren Sie von unserem breiten Portfolio, unserer langjährigen Erfahrung und unserer umfassenden Expertise. LET'S TALK!

Fördern, belüften, auflockern

Gezielt die passende AERZEN Lösung einsetzen

Während des Herstellungsprozesses von Zement und Kalk spielen Gebläse eine entscheidende Rolle. Ob Fördern, Auflockern, Mischen, Erhitzen oder Kühlen: AERZEN Aggregate sind für jede Anwendung die erste Wahl. Sie bieten maximale Zuverlässigkeit im Hochleistungsbetrieb und gewährleisten absolute Prozesssicherheit.

Es gibt zwei Verfahren zur Herstellung von Zement. Das Trockenverfahren ist die gängigste und beliebteste Methode. Rohstoffe wie Kreide, Kalkstein, Quarzsand, Ton und Schiefer werden in mehreren Schritten zerkleinert, bis sie einen Durchmesser von drei Zoll oder weniger haben. Anschließend werden weitere Rohstoffe wie Eisenerz mit dem zerkleinerten Gestein vermengt und in den Brennofen gefördert, der das Gemisch auf eine extrem hohe Temperatur erhitzt. Ergebnis des Brenn-

prozesses ist der sogenannte Zementklinker. Damit daraus das reaktionsfähige Produkt Zement wird, muss er nach dem Abkühlen äußerst fein gemahlen werden, bevor er verpackt, verladen und zu den Betonlieferanten transportiert wird. Das Nassverfahren funktioniert ähnlich. Der einzige Unterschied besteht darin, dass Kalkstein und andere Rohstoffe mit Wasser vermischt werden, bevor sie in den Ofen gelangen. Dieser Prozess ist noch energieintensiver als das Trockenverfahren.

In folgenden Prozessschritten profitieren Sie von der AERZEN Technologie:



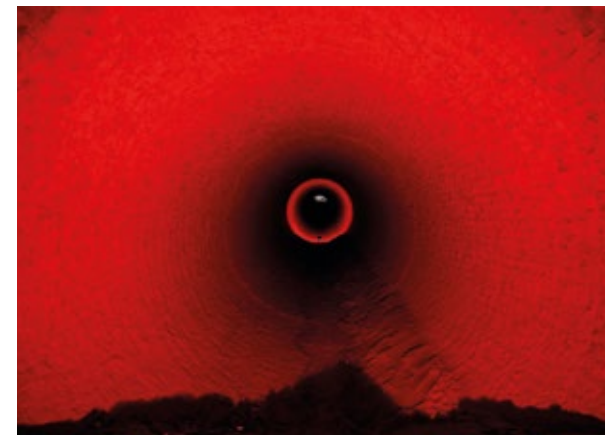
1. Transport von der Rohmühle zu den Silos: Delta Blower sorgen für eine beständige und zuverlässige Beförderung und gewährleisten einen konstanten Materialfluss.

2. Homogenisierung in den Rohmehlsilos: Delta Blower lockern das Rohmehl mit Druckluft auf und ermöglichen eine gleichmäßige Vermischung.



3. Pneumatische Beförderung vom Silo zum Vorwärmeturm oder Ofen: Delta Hybrid beweisen beim Transport des Materials ein ausgezeichnetes Energie-/Leistungsverhältnis – auch bei kritischen Anwendungen in stark staubbelasteten Umgebungen.

4. Pneumatische Beförderung von Kohle oder alternativen Brennstoffen: Abhängig von der Anwendung und dem genutzten Brennstoff übernehmen Delta Blower oder Delta Hybrid diese kritische Anwendung. Zur Einhaltung höchster Sicherheitsstandards im Umgang mit explosiven Brennstoffen oder staubhaltiger Umgebungsluft werden AERZEN Produkte auf Wunsch mit ATEX-Zertifizierung ausgeliefert.



5. Im Bereich der Verbrennerluft kommen Delta, Blower, Delta Hybrid oder Aerzen Turbo zum Einsatz: Alle Aggregate sind mit einem Frequenzumrichter ausgestattet. Das ermöglicht eine permanente Durchflusskontrolle und gewährleistet eine ideale Flammengröße im Brenner – für qualitativ hochwertige Ergebnisse bei der Klinkerproduktion.

6. Pneumatische Förderung von der Zementmühle zu den Silos: In Abhängigkeit von der Durchsatzmenge und der Entfernung eignen sich für diesen Prozess alle Produkte der Delta Baureihe.



7. Bei Homogenisierungs- und Fluidisierungsprozessen haben Sie analog zur pneumatischen Förderung die Auswahl aus dem gesamten Sortiment der Delta Serie, die diese Anwendung optimal verrichten. Wir stimmen unsere Lösung passgenau auf Energieeffizienz, Anlagenkapazität und Betriebsabläufe/-anforderungen ab.

8. Verpackung: Delta Blower liefern große Volumenströme und einen konstanten Druck. Das stellt einen kontinuierlichen Betrieb der Beladesysteme, z. B. von LKW, sicher.



Kalkherstellung

Für die Kalkherstellung wird das gleiche Rohmaterial wie für den Zementprozess eingesetzt. Jedoch wird eine Temperatur von „nur“ etwa 900 °C benötigt – damit ist der Energiebedarf etwas geringer als bei der Zementherstellung. Die Produktion kann nach zwei verschiedenen Prozessen erfolgen:

1. In Europa und Südamerika werden primär vertikale Öfen eingesetzt. Hier bietet der Delta Hybrid hervorragende Möglichkeiten im Kühlprozess.

2. In Nordamerika und Asien finden sich vor allem horizontale Öfen. Das Verfahren ähnelt der herkömmlichen Zementherstellung, sodass auch die AERZEN Aggregate in vergleichbaren Prozessen eingesetzt werden. Einige Arbeitsschritte entfallen dabei.

Prozesssicherheit

Für maximale Anlagenverfügbarkeit konzipiert

Anlagen und Komponenten in der Zement- und Kalkindustrie müssen Höchstbelastungen standhalten. Die Gebläse und Verdichter nehmen dabei einen besonderen Stellenwert ein: Fallen sie aus, so steht die gesamte Produktion still. AERZEN sorgt dafür, Risiken rund um Verfügbarkeit und Sicherheit zu minimieren.

In Zementwerken herrschen herausfordernde Umgebungsbedingungen. Die Produktion von Zement, der zu den wichtigsten und beliebtesten Baustoffen gehört, findet unter extremen Temperaturen im Dauerbetrieb statt. Zudem sind die eingesetzten Maschinen tonnenschweren Belastungen und großen Mengen an Staub ausgesetzt.

Höchste Maschinenverfügbarkeit

Die Gebläse- und Verdichtertechnik von AERZEN ist auf diese Herausforderungen abgestimmt und gewährleistet Ihnen selbst in der anspruchsvollsten Produktionsumgebung einen sicheren und zuverlässigen Betrieb. Mit robuster Bauweise und einem wartungsfreundlichen Design sorgen wir für hohe Maschinenverfügbarkeit. Auch bei Außenaufstellung machen unsere Aggregate eine gute Figur. Ob hohe Windlasten von über 200 km/h, Temperaturen von -40 bis zu +50 °C oder Betrieb in erdbebengefährdeten Gebieten: AERZEN Maschinen sind wirklich überall einsetzbar. Ohne Wenn und Aber.

State of the Art in jeder Anwendung

Zahlreiche Innovationen aus unserer Forschung und Entwicklung tragen dazu bei, die technologischen Standards regelmäßig zu erhöhen. Ein Beispiel ist unsere absorptionsmittelfreie

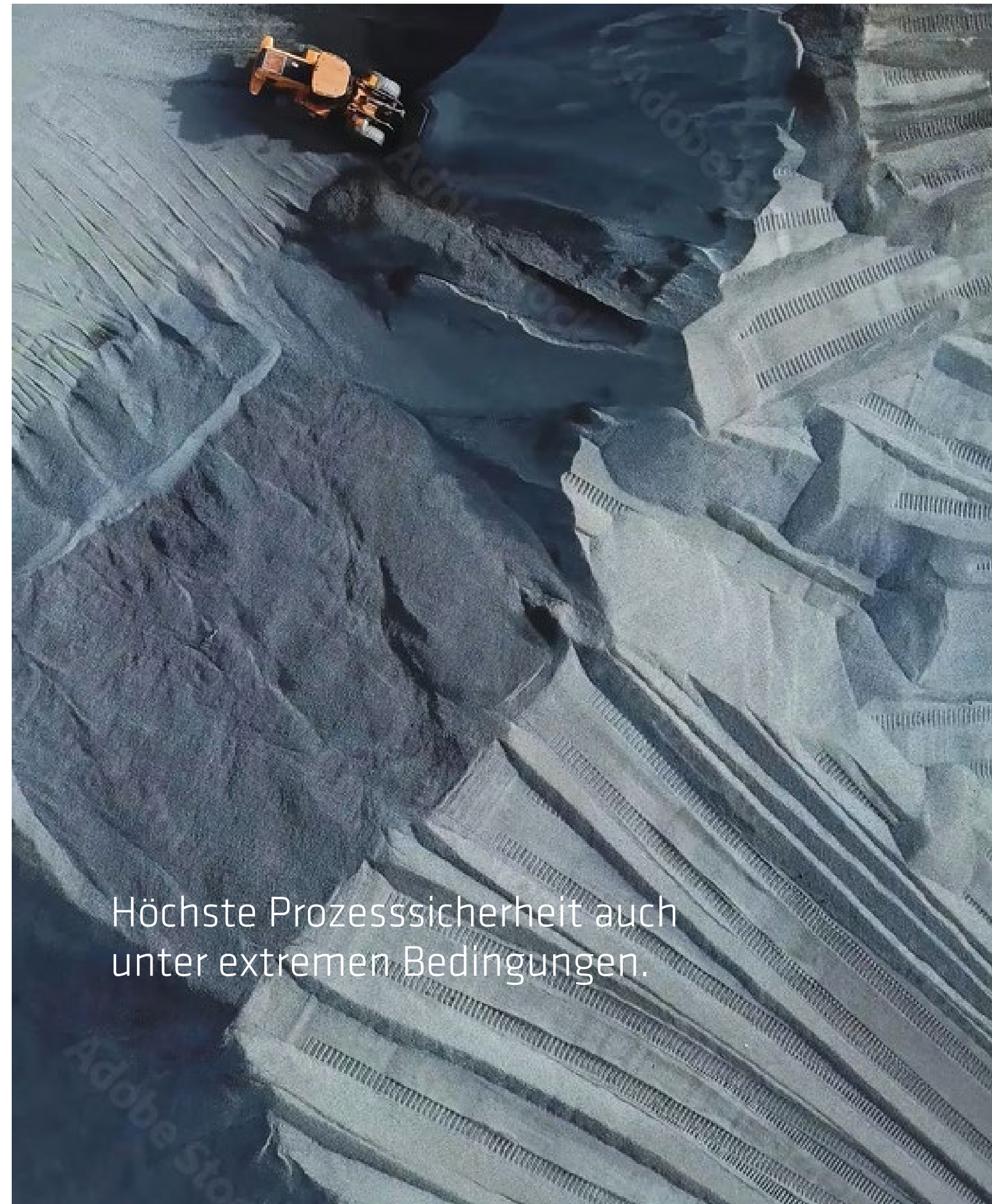
Schalldämpfertechnologie: Da es zu keinerlei Abtragung von Absorptionsmaterial kommen kann, wird ein langjährige und gleichbleibende Funktion des Schalldämpfers gewährleistet. Eine in den Schalldämpfer integrierte Funksperre erhöht die Sicherheit weiter: Sie verhindert, dass Funken, die im Störfall von Gebläsen und Verdichtern entstehen können, in die Förderleitung oder in das Silo gelangen.

Volle Kontrolle über jeden Prozess

Digitalisierung voraus: Mit der AERtronic, ausgelegt für höchste IE4 Anforderungen, haben Sie die volle Kontrolle über Ihre Prozessluftanwendungen und sind vor Qualitäts- oder Output-Problemen geschützt. Die intelligente Aggregatesteuerung übernimmt die effiziente Regelung und Überwachung Ihrer Maschinen oder Ihres Maschinenverbundes, bereitet Betriebszustände grafisch auf und kommuniziert über alle gängigen Bussysteme mit Ihrer Leitwarte. Damit verbessern Sie die Effizienz der einzelnen Maschinen, aber auch Ihrer gesamten Produktionsanlage, und sorgen für eine homogene Auslastung. Die Anbindung erfolgt über Modbus, Profibus oder Profinet. Selbst Komponenten wie z. B. Schaltschränke von Drittanbietern können problemlos integriert werden.



Mit AERtronic Master können Sie Ihre Aggregate im Gruppenverbund steuern



Ökonomie meets Ökologie

Turbo-Technologie in der Zement- und Kalkindustrie

Mehr Klimafreundlichkeit zählt zu den ambitioniertesten Zielen der energieintensiven Zement- und Kalkbranche. Als langjähriger Partner sind wir mit den enormen Herausforderungen, vor denen die Industrie derzeit steht, bestens vertraut. Tatkräftige Unterstützung bieten wir Ihnen durch innovative technologische Entwicklungen, z. B. in Sachen Turbo-Technologie.

Die Baustoffbranche ist enorm energieaufwändig. So erfordert der Brennprozess für Zementklinker beispielsweise Temperaturen von rund 1.450 °C. Die Zement- und die Kalkindustrie verursachen zu einem erheblichen Anteil die weltweiten industriellen CO₂-Emissionen. Beide Branchen stellen sich ihrer Verantwortung rund um mehr Klimaschutz und arbeiten intensiv daran, ihren Energieverbrauch zu senken. Um klimafreundlicher zu werden, wollen sie ihre CO₂-Emissionen bis 2030 um 25 % reduzieren und bis 2050 Klimaneutralität erreichen. Unternehmen, die mithilfe umweltfreundlicher Technologie dabei die Nase vorn haben, stärken ihre Wettbewerbsfähigkeit im Hinblick auf die Zukunft.

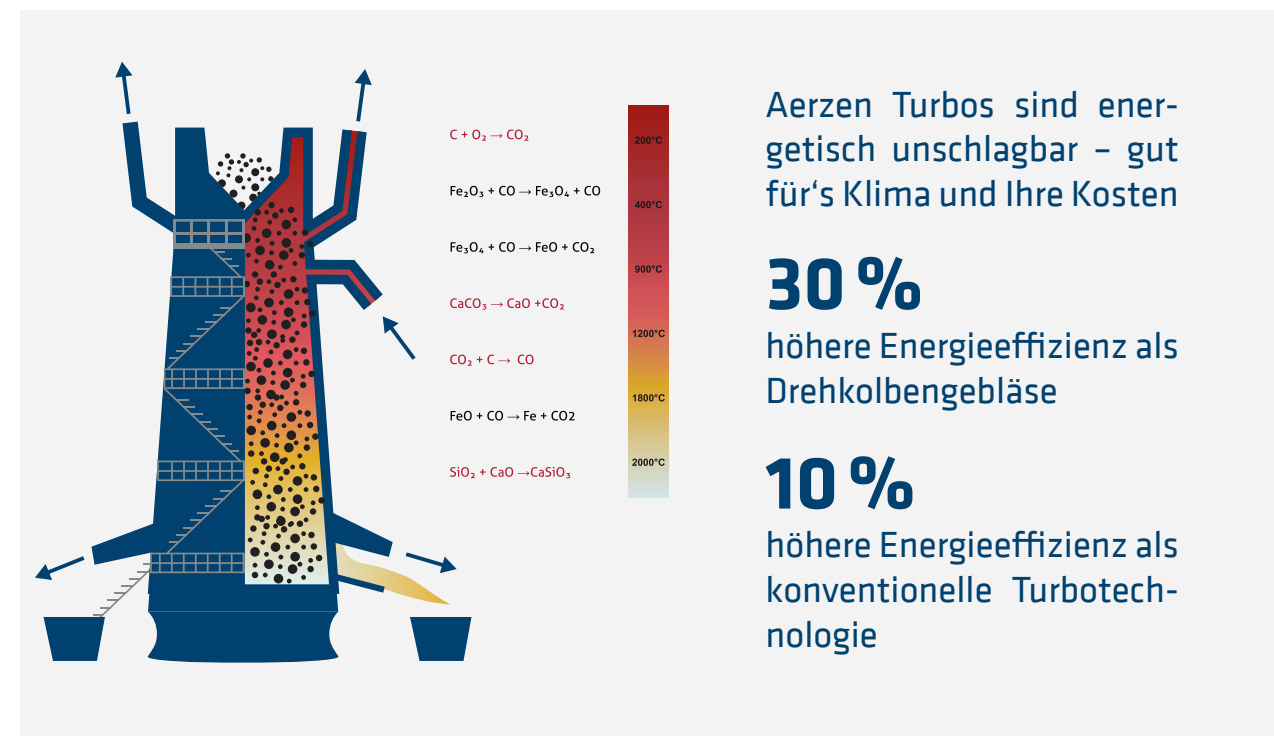
Effizientere Lösung für Kühl- und Verbrennungsluft

Ein hohes Optimierungspotenzial bietet dabei unter anderem die Kühl- und Verbrennungsluftversorgung. Die Wahl der eingesetzten Lösung ist immer ein Abwägen zwischen Energie-

effizienz und Investitionskosten – und fiel bisher in zahlreichen Fällen zugunsten der Drehkolbengebläse aus. Doch angesichts der zunehmenden Relevanz des Themas Energieeffizienz aufgrund steigender Energiepreise sowie der globalen und nationalen Klimaziele rücken effizientere Technologien in den Fokus – beispielsweise Strömungsmaschinen wie der AerzenTurbo..

Klimaschutz und Energiekosten gleichermaßen im Griff

Bereits seit 1911 bauen wir Turbogebläse und haben diese Aggregate über viele Jahrzehnte technologisch weiter perfektioniert. Unsere Turbogebläse der Baureihe G5^{plus} gehören zu den kompaktesten und effizientesten Turbos ihrer Klasse und sind energetisch unschlagbar: Ihre Energieeffizienz gegenüber konventioneller Turbotechnologie liegt um bis zu 10 % höher. Verglichen mit Verdrängermaschinen wie Drehkolbengebläse lassen sich sogar Einsparungen von bis zu 30 % erzielen.



Komponenten optimiert, Verlustleistung gesenkt

Erreicht haben wir dies unter anderem durch höchsteffiziente Einzelkomponenten im Turboaggregat. Dazu zählt der extrem leistungsfähige und energiesparende Permanent-Magnet-Motor, der den zukünftigen Anforderungen der IE5-Klassifizierung (Ultra Premium Effizienz) gerecht wird. Der Aerzen Turbo zeichnet sich außerdem durch ein besonders aerodynamisches Design von Turbolaufrad und Spiralgehäuse aus. Dank innovativer Multilevel-Frequenzumrichtertechnologie wurde die Verlustleistung im Motor um bis zu 90 % gesenkt – damit bietet das Aggregat deutliche Vorteile im Vergleich zu konventioneller Umrichtertechnik. Die Drehzahlregelung ist im Bereich der Kühl- und Verbrennungsluft erforderlich, da der Volumenstrom variiert. Im Vergleich zu Turbogebläsen mit standardisierten Umrichtern haben die Turboaggregate aus Aerzen eine höhere Unempfindlichkeit gegenüber Druckschwankungen und ein besseres Regelverhalten. Unsere Turboaggregate können so im gesamten Turbo-Kennfeld wesentlich stabiler betrieben werden.

Den Turbo zünden für mehr Klimaschutz

Auch in puncto Bauraum, Robustheit und Langlebigkeit bieten die 100 % ölfreien Aerzen Turbos nennenswerte Vorteile. So benötigt ein Turbo lediglich ein Drittel oder Viertel der Aufstellfläche eines Drehkolbengebläses mit vergleichbarer Leistung. Der Maschinenraum kann dadurch um einiges kleiner ausfallen. Die innovative AERZEN Luftlagerung mit Doppelbeschichtung sorgt für eine erhöhte Lebensdauer von > 80.000 Betriebsstunden und höchste Zuverlässigkeit. Der Aerzen Turbo ist eine zukunftstaugliche Technologie, die wie kein anderes Aggregat für Effizienz, Nachhaltigkeit und Zuverlässigkeit steht. Zwar sind die anfänglichen Investitionskosten höher als bei einem Drehkolbengebläse, dafür haben die Strömungsmaschinen in puncto Energieeffizienz die Nase um Längen vorn und halten so die Lebenszykluskosten gering. Mit verbesserter Performance und niedrigeren Betriebskosten zu mehr Klimaschutz – ein klarer Wettbewerbsvorteil für den Aerzen Turbo auf dem Weg zu mehr Klimafreundlichkeit der in der Kalk- und Zementindustrie.

Vier für alle Fälle

Technologiemix aus einer Hand

Delta Blower, Delta Hybrid, Aerzen Turbo oder Delta Screw – mit welcher Lösung sind Sie am besten aufgestellt? Die Antwort kennen unsere Anwendungsspezialisten, die Ihnen bei der Entscheidung für die passende Technologie wertvolle Unterstützung bieten.



Delta Blower: Robuster pneumatischer Allrounder

Extrem belastbares und langlebiges Drehkolbengebläse, geeignet für verschiedenste Prozesse rund um die pneumatische Förderung sowohl im Druck- als auch im Saugbetrieb sowie zum Kühlen.

Produktfeatures:

- Druckbereich: Unterdruck -500 mbar, Überdruck 1.000 mbar (g)
- Mit Riemenantrieb
- Zahlreiche Baugrößen für den Unter- und Überdruckbetrieb für kleine bis große Luftmengen
- Umfangreiches Zubehör und diverse Modifikationsmöglichkeiten
- Wartungsarmes, anwendungsfreundliches Design



Delta Hybrid: Effizienter Förderluft-Erzeuger

Schraubengebläse mit revolutionärem Druckluft-Erzeugungskonzept, das die Vorzüge von Gebläse- und Verdichtertechnologie in einem System vereint. Das Aggregat ist hervorragend geeignet zum Transport und Entladen staubförmiger Güter.

Produktfeatures:

- Druckbereich: Überdruck 1.500 mbar (g)
- Bis zu 30 % Energieeinsparungen gegenüber herkömmlichen Gebläsen
- Hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit auch unter extremen Bedingungen
- Mit Riemenantrieb
- Reduzierter Wartungsaufwand
- Niedrige Lebenszykluskosten



Unsere Extras für maßgeschneiderte Aggregate für Ihre Anwendung:

- Ansaugfilter verschiedener Feinheitsklassen
- Funkensperre
- Zonentrennfilter
- Sonderschallhauben
- Sondermotoren
- Ventiltechnologie
- Digitale Services
- Sonderöle
- Farb- und Beschichtungssysteme

Weitere Informationen zu unserem Zubehör finden Sie unter www.aerzen.com im Produktbereich Modifikationen und Zubehör.



Aerzen Turbo: Spezialist für Verbrennungsluft

Der innovative Aerzen Turbo verfügt über Multilevel-Frequenzumrichtertechnologie und arbeitet dadurch mit bis zu 90 % weniger Verlustleistung im Motor im Vergleich zu konventioneller Umrichtertechnik. Dank modernster Luftfilterlösungssysteme überzeugt das Aggregat auch in stark staubbelasteten Umgebungen.

Produktfeatures:

- Druckbereich: Überdruck 1.000 mbar (g)
- Beste Energieeffizienz bei kleinstem Footprint
- Erhöhte Lebensdauer von > 80.000 Betriebsstunden dank innovativer AERZEN Luftlagerung mit Doppelbeschichtung
- Zuverlässiger und wartungsarmer Permanentmagnetmotor
- Geringste Lebenszykluskosten



Delta Screw: Flexibles Kraftpaket

Der Schraubenverdichter Delta Screw ist auf schwierige Anwendungen und herausfordernde Umgebungsbedingungen abgestimmt und deckt dabei ein breites Anwendungsspektrum ab. Das Aggregat ist auf einen erhöhten Druckbereich ausgelegt und lässt sich durch eine Vielfalt an Zubehör- und Modifikationsmöglichkeiten optimal der gewünschten Anwendung anpassen.

Produktfeatures:

- Druckbereich: Unterdruck -850 mbar, Überdruck 3.500 mbar (g)
- Zur Anwendung unter Extremtemperaturen geeignet
- Mit Direkt- oder Riemenantrieb verfügbar
- Umfassendes Leistungsspektrum dank unterschiedlicher Baureihen
- Große Anwendungsvielfalt und Flexibilität
- Extrem belastbar

Alles – außer gewöhnlich

Die Servicewelt von **AERZEN**

Die lange Lebenszeit von AERZEN Maschinen ist legendär. Warum ist Service dann überhaupt ein Thema? Weil es um mehr geht als um Verfügbarkeit und OEM-Originalteile. Die Services von AERZEN sichern Investitionen, Produktivität, den entscheidenden Vorsprung im Wettbewerb. Und das weltweit.



Der AERZEN Vor-Ort-Service

Unsere Serviceteams arbeiten da, wo unsere Maschinen sind. Überall auf dieser Welt. Onshore und Offshore. Nicht selten unter Extrembedingungen. Wie wir das erreichen? Mit kurzen Wegen. AERZEN hat rund um den Globus ein dichtes Netz aus Servicestützpunkten und dezentralen Teilelagern für Sie gespannt. Über 200 exzellent ausgebildete Servicetechniker stehen Ihnen von dort aus zur Seite. Jederzeit und wo immer Sie uns brauchen.

Individuelle Serviceleistungen

Die AERZEN Servicewelt ist so individuell wie Ihre Applikationen. Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Servicekits, Austauschstufen, Maschinendiagnosen, schalltechnische Optimierungen und noch viel mehr. Womit können wir Ihre Anwendungen optimieren? Sprechen Sie uns an!

Mieten statt kaufen

Ob für temporären Luftbedarf, als Übergangslösung im Notfall oder bei geplanten Wartungsarbeiten: Unser internationale Mietservice Aerzen Rental steht für ein außergewöhnlich breites Portfolio an Mietmaschinen, maßgeschneiderte Serviceleistungen sowie ein Rundum-sorglos-Angebot, das seinesgleichen sucht. Auf Wunsch kann die komplette Mietanlage weltweit schlüsselfertig von uns ausgeliefert werden. 24 Stunden pro Tag, 7 Tage die Woche, 365 Tage im Jahr.
www.aerzenrental.com



Kontakt weltweit

2.600 Mitarbeiter sind für AERZEN tätig. Auf allen Kontinenten. Mit sechs Vertriebsbüros sind wir alleine in Deutschland für Sie vor Ort. Und mit über 50 Tochtergesellschaften in über 100 Ländern der Welt. So haben wir kurze Wege zu Ihnen – wenn Sie uns einmal brauchen. Rufen Sie an:
+49 5154 81 0

Service-Hotline

Wir sind für Sie da, auch wenn wir eigentlich nicht da sind – außerhalb unserer Geschäftszeiten. Nutzen Sie den direkten Draht zu AERZEN über unsere regionalen Service-Hotlines:
+49 700 49318551

Customer Net

Wo Sie mehr über das Unternehmen und die führenden Kompressortechnologien aus Aerzen erfahren können? Ganz einfach: In unserem Customer Net auf unserer Homepage. Dort haben wir alles für Sie hinterlegt, was wissenswert ist:
www.aerzen.com



LET'S TALK
Find your local contact
www.aerzen.com/worldwide



360-Grad-Lösungen und alles
aus einer Hand mit **AERZEN**.

LET'S TALK

Wir beraten Sie gerne

Ein Maximum an Prozesssicherheit sorgt für Ihre Wirtschaftlichkeit. Mehr Klimafreundlichkeit sichert unsere Zukunft. Wir bringen beides unter einen Hut und unterstützen Unternehmen aus der Zement- und Kalkindustrie dabei mit individuell zugeschnitten Lösungen.

Wie sicher ist Ihre Prozessluft wirklich?

Ihre Anlagen arbeiten im Zement- oder Kalkwerk unter Höchstbelastung bei extremen Umgebungsbedingungen. Unterziehen Sie Ihren Maschinenpark für größtmögliche Ausfallsicherheit einem umfassenden Check durch die Spezialisten von AERZEN: Sind einige Maschinen in die Jahre gekommen? Geben sie Öl oder Absorptionsmaterial in die Prozessluft ab? Wird Ihr System regelmäßig gewartet? Arbeiten die Maschinen wirtschaftlich? Und im Hinblick auf Ihre Zukunftsfähigkeit: Wie lassen sich Ihre energieintensiven Prozesse klimafreundlicher und effizienter gestalten? Ergeben sich aus der Beantwortung dieser Fragen Defizite, wird es Zeit, den Maschinenpark zu überdenken und Maßnahmen zu entwickeln. Ein entscheidender Schritt zu mehr Wirtschaftlichkeit und Sicherheit ist der Austausch alter Druckluftherzeuger durch besonders ressourcenschonende Modelle, die sich über ihre gesamte Lebenszeit hinweg durch ein Maximum an Leistung, Verfügbarkeit Effizienz und Robustheit auszeichnen.

Kompetenz auf Ihrer Seite

Jede Industrie ist anders. Mit AERZEN haben Sie einen Partner an Ihrer Seite, der die speziellen Bedingungen der Zement- und Kalkindustrie von Grund auf kennt und sich auf die hohen Anforderungen in Sachen Belastbarkeit und

Sicherheit eingestellt hat. Seit über 150 Jahren ist AERZEN Anwendungsspezialist für die Erzeugung von Prozessluft. Unsere Aggregate, vielfach zertifiziert, erfüllen umfassend die strengen Richtlinien und Vorgaben der Branche. Mit fachspezifischem Know-how bieten wir Ihnen kompetente Beratung und entwickeln individuelle und passgenaue Konzepte, die genau auf Ihren Anwendungsfall zugeschnitten sind.

Reden wir über Effizienz und Ressourcenschonung

Mit viel Erfahrung, moderner Technologie sowie der strengen Einhaltung von Vorgaben und Richtlinien optimiert AERZEN die Erzeugung und Steuerung Ihrer Prozessluft nachhaltig. Denn wir legen Wert auf eine hohe Prozesssicherheit und einen wirtschaftlichen Betrieb der Druckluftmaschinen. Dass sich dabei auch in der energieintensiven Zement- und Kalkbranche mehr Ressourcenschonung und Klimaschutz erreichen lässt, belegen wir mit optimal auf Ihre Anwendung abgestimmten Aggregaten.

Bei AERZEN dürfen Sie stets die beste Lösung erwarten. Welches Konzept am besten auf Ihr Unternehmen passt, finden wir gemeinsam heraus. Lassen Sie uns darüber sprechen. LET'S TALK! Wir beraten Sie gerne.



Find your local contact
www.aerzen.com/worldwide

AERZEN. Verdichtung als Erfolgsprinzip

Die Aerzener Maschinenfabrik wurde 1864 gegründet. 1868 haben wir das erste Drehkolbengebläse Europas gebaut. 1911 folgten die ersten Turbogebläse, 1943 die ersten Schraubenverdichter und 2010: das erste Drehkolbenverdichter-Aggregat der Welt. Innovationen made by AERZEN treiben die Entwicklung der Kompressortechnik immer weiter voran. Heute zählt AERZEN weltweit zu den ältesten und bedeutendsten Herstellern von Drehkolbengebläsen, Drehkolbenverdichtern, Schraubenverdichtern und Turbogebläsen. Und in vielen Anwendungsbereichen zu den unangefochtenen Marktführern.

In über 50 Tochtergesellschaften auf der ganzen Welt arbeiten mehr als 2.600 erfahrene Mitarbeiter mit Hochdruck am Fortschritt in der Kompressortechnologie. Ihre technische Kompetenz, unser internationales Expertennetzwerk und die stetige Rückkoppelung mit unseren Kunden sind die Basis unseres Erfolgs. Produkte und Dienstleistungen von AERZEN setzen Maßstäbe. In puncto Verlässlichkeit, Wertbeständigkeit und Effizienz. Fordern Sie uns heraus.



LET'S TALK

Find your local contact

www.aerzen.com/worldwide

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28 – 31855 Aerzen / Deutschland
Telefon: +49 5154 81 0 – Fax: +49 5154 81 9191
info@aerzen.com – www.aerzen.com



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE