



AERZEN COM-PRESS

Concepto VMX 16 bar optimizado
Solución para gases compatibles con aceite

3



Nueva serie Multicore Turbo
Para caudales máximos

3



Proceso AAA en biología de alta carga
AERZEN garantiza el suministro de aire

4



Estimados lectores:



Klaus-Peter Glöckner,
Director Ejecutivo

Dejamos atrás un año emocionante, pero agotador. Seguimos inmersos en la pandemia de la COVID-19, con todos los cambios y las nuevas normativas, que la situación ha requerido. Por desgracia, los contactos personales deben reducirse al mínimo debido a la pandemia. Entonces, ¿cómo nos comunicamos entre nosotros, aprendemos unos de otros e innovamos? Un modo de hacerlo es mediante seminarios web y por ello nos gustaría invitarle a participar en la serie que hemos preparado. Encontrará más información al respecto en esta edición.

Estamos especialmente satisfechos con el 20.º aniversario de nuestra filial, AERZEN RENTAL. En cualquier momento, de forma inmediata a corto y a largo plazo tiempo, AERZEN RENTAL ofrece soluciones Plug&Play innovadoras e y le ayuda a garantizar el éxito de su empresa. También nos gustaría presentarles nuestros nuevos paquetes de biogás: con menores costes, mejor facilidad de mantenimiento, plazos de entrega más cortos a una presión de funcionamiento de 16 bar y una amplia variedad de opciones. Con estos nuevos paquetes estamos cerrando la brecha de potencia en el rango de presión superior. Un proyecto muy especial es el de la planta de tratamiento de aguas residuales Strass en Zillertal, Austria. Sin necesidad de construir un nuevo depósito, la capacidad se ha aumentado un 50% en el procedimiento triple A; naturalmente, con la implementación de Aerzen Turbo. Encontrará más información sobre el proyecto en esta edición.

Nos gustaría aprovechar la oportunidad para agradecerles su colaboración constante y, especialmente, la confianza depositada en nosotros este año. ¡Les deseamos a ustedes y a sus familias un feliz 2021!

Saludos cordiales,



Ventajas de alquilar con AERZEN RENTAL

- Servicio y entrega 24/7 en todo el mundo
- Amplia selección de equipos desde -700 mbar (g) de presión de descarga hasta 10 bar (g) de presión de entrada
- Soluciones eficientes y respetuosas con el medio ambiente en cuanto a la exactitud de presión requerida y los rangos de caudal
- Amplia variedad de equipos exentos de aceite
- Almacenes en toda Europa y Norteamérica
- Expertos de aplicación en soluciones personalizadas y soporte de procesos

Siempre y cuando lo necesite, AERZEN RENTAL está a su disposición. Aquí podemos apreciar nueve Delta Blower GM 90S como sustitución de una turbosoplante de 60.000 m³/h de otro fabricante en una planta de tratamiento de aguas residuales cerca de Berlín.

AERZEN RENTAL cubre cualquier necesidad temporal de aire

20 años de éxito con máquinas de alquiler exentas de aceite y soluciones completas gracias a AERZEN

El 1 de noviembre de 2020, AERZEN INTERNATIONAL RENTAL B.V. celebró su vigésimo aniversario. Esta filial de Aerezner Maschinenfabrik GmbH ofrece una amplia gama de máquinas de alquiler exentas de aceite y accesorios, ofreciendo soluciones completas que cubren numerosos ámbitos de aplicación. El contar con varios almacenes en Europa garantiza una entrega puntual a los clientes y cualquier día del año. Desde 2019, también prestamos el mismo servicio a EE. UU. y Canadá, suministrados por AERZEN RENTAL USA, con sede en Atlanta.

La entrada de AERZEN en el negocio de las máquinas de alquiler en el año 2000 supuso el comienzo de una carrera muy exitosa: consolidada como la empresa de alquiler de AERZEN Nederland B.V. en Duiven, AERZEN RENTAL no ha dejado de crecer desde entonces. La sede principal sigue estando en Duiven y ahora también cuenta con almacenes en Alemania (Rinteln), España (Madrid) y el Reino Unido (cerca de Birmingham). A principios de 2021 se abrirá un nuevo almacén cerca de Estocolmo en Suecia. El Director General Gerben Keurentjes cuenta con un equipo formado por unos 20 empleados. Este incluye cinco ingenieros de

procesos con un alto nivel de experiencia en ingeniería mecánica y eléctrica, tres técnicos, tres personas dedicadas a la atención al cliente y un equipo de ventas de ocho personas dirigido por Jean-Michel Dufour.

Cartera de aplicaciones de baja presión y de aire comprimido.

AERZEN RENTAL pone a disposición de sus clientes y partes interesadas la cartera completa de máquinas AERZEN para aplicaciones de baja presión y de aire comprimido en rangos de desde -700 mbar (g) de presión de descarga hasta 10 bar (g) de presión de entrada; desde

turbosoplantes hasta soplantes de desplazamiento positivo y compresores de émbolos rotativos o compresores simples y de dos etapas. Además, AERZEN RENTAL ofrece para cada presión diferencial o caudal el equipo más adecuado y eficiente energéticamente para todo tipo de exigencia; una oferta única en el mercado del alquiler. También existe toda una serie de accesorios, incluyendo generadores de potencia (transformadores/unidades de diésel), distribuidores de potencia, cables de potencia, tuberías, refrigeradores (refrigeradores de aire-aire, refrigeradores de aire-agua), secadores y separadores de condensación. Los ámbitos de aplicación más comunes incluyen:

- transporte neumático de material a granel;
- ventilación en el tratamiento de agua potable y aguas residuales, p. ej., en depósitos de ventilación de plantas de tratamiento de aguas residuales, a menudo combinados con placas de aireación para crear un sistema de ventilación autosuficiente;
- procesos de oxidación y combustión;





AERZEN RENTAL ofrece soluciones para muchos ámbitos en las áreas y sectores de aplicación más diversos.



Gerben Keurentjes, Director General de AERZEN INTERNATIONAL RENTAL

Ofrecemos a los clientes soluciones completas de sistemas y con disponibilidad inmediata, sin problemas. Nuestra asistencia comienza con la primera llamada y solo termina cuando el proceso está en funcionamiento en la planta del cliente. Nos ocupamos de todo: tanto el transporte, la instalación, la integración del proceso informático y el servicio presencial están incluidos en nuestra oferta de suministro.



- transporte de gases neutrales o suministro de aire comprimido durante la construcción de túneles.

Los productos de AERZEN RENTAL están especialmente desarrollados para el mercado del alquiler: siempre son modulares y, por tanto, fáciles de conectar, de transportar y resistentes, para un manejo más sencillo. Las máquinas están equipadas por defecto con un mando completo y una tecnología de regulación para garantizar corrientes iniciales bajas y una máxima capacidad de control. Las interfaces especiales facilitan su integración en el proceso del cliente. El servicio de atención al cliente incluye la opción de un seguimiento en remoto de los equipos. Junto con AERZEN Digital Systems, estamos desarrollando el uso de la inteligencia artificial.

Soluciones para necesidades a corto, medio y largo plazo

«Ya sea a corto, medio o largo plazo, nuestro objetivo es que las plantas de nuestros clientes se mantengan operativas con soluciones hechas a medida», destaca Gerben Keurentjes. AERZEN RENTAL es siempre la primera opción, especialmente en caso de **averías en máquinas** que pueden en seguida conllevar pérdidas económicas para los clientes. «En caso de urgencia, cada minuto cuenta. Por tanto, es necesario reaccionar con celeridad y determinar el ámbito del alquiler», afirma Jean-Michel Dufour. Por ello, AERZEN RENTAL suele llegar a donde lo necesite en unas pocas horas. «Para mantener el control en todo momento, también recomendamos a nuestros clientes un plan de emergencia con posibles escenarios en caso de averías»,

Jean-Michel Dufour, Director de Ventas de AERZEN INTERNATIONAL RENTAL

Los clientes que habían utilizado marcas extranjeras hasta el momento, suelen decantarse por las máquinas de AERZEN para su próxima nueva adquisición gracias a la buena experiencia con las máquinas de alquiler y servicios de AERZEN RENTAL.



Proyecto	Ámbito de suministro	
Construcción de planta de tratamiento de aguas residuales para una fábrica azucarera estacional	Delta Blower GM 25S, sistema de ventilación, tuberías	
Renovación planificada de un compresor VML 60 en un molino de harina	Delta Screw VML 60	
Reconstrucción planificada de una estación de soplante en una fábrica de levadura de Dinamarca. Los depósitos de fermentación requirieron 20.000 m³/h de aire durante una semana. Exigencias especiales: Filtración H12 contra bacterias.	Delta Blower GM 90S, sistema de conexión, generadores diésel	
Ventilación temporal en una planta industrial de tratamiento de aguas residuales en Países Bajos. Se necesitaron 4.800 m³/h de aire.	placas de aireación, Delta Blower GM 90S, generador de diésel tuberías	

añade el director de ventas.

AERZEN RENTAL también ofrece máquinas de alquiler y accesorios para desconexiones planificadas en la planta, por ejemplo, durante la **conversión o el mantenimiento de líneas de producción**. «Somos capaces de implementar soluciones puente para estos periodos, gracias a los que aseguramos la continuidad del proceso y la producción ininterrumpida», recalca Keurentjes. La cartera de AERZEN RENTAL también es muy popular entre clientes que solo **producen en determinadas temporadas**, por ejemplo, cuando se está cosechando en industria alimentaria o en la producción de vino. Durante estos periodos, AERZEN RENTAL garantiza que las necesidades de ventilación estén cubiertas, por ejemplo, en el tratamiento de aguas residuales. Para aquellos clientes que necesitan aire comprimido durante periodos limitados de tiempo, AERZEN RENTAL ofrece una **opción de alquiler a largo plazo**. Con esta solución, la máquina se configura según las necesidades del cliente y los costes de alquiler y mantenimiento se ajustan en base al periodo. Por tanto, ya no

es necesario que el cliente invierta en adquirir nuevos equipos.

¡A por los siguientes 20 años!

Durante la celebración del aniversario de AERZEN INTERNATIONAL RENTAL, Gerben Keurentjes se mostró optimista de cara al futuro: «Gracias a nuestras soluciones a medida, que se diseñan basándose exactamente en las necesidades de cada cliente, marcamos la diferencia con la competencia»; y añade: «Una vez que hayas trabajado con AERZEN RENTAL, siempre querrás volver a disfrutar de nuestros servicios». ¡Que lleguen los próximos 20 años!

Detalles de contacto AERZEN RENTAL

Europa:

- Línea directa 24/7: +31 88 9100 000
- Página web: www.aerzenrental.com
- E-Mail: info@aerzenrental.com

Norteamérica:

- Línea directa 24/7: +1 844 400 2379
- Página web: www.aerzen.com
- E-Mail: rental-usa@aerzen.com

Seminarios web de AERZEN

Formación gratuita para clientes

Aprender unos de otros y crear conexiones y valor añadido, esta es la demanda que AERZEN Group aspira cubrir mediante los seminarios web de AERZEN. A principios de este año también se ofrecieron eventos online a nivel internacional.

Los seminarios web ofrecen a los clientes un valor añadido extraordinario: en solo 45 minutos, todos los participantes pueden adquirir un conocimiento avanzado sobre el tema a tratar. Pueden plantear preguntas en todo momento mediante la opción del chat en directo y nuestros expertos continuarán respondiendo a las preguntas después del evento. Todo ello sin coste alguno.

El elevado número de participantes de los seminarios web muestra, desde el comienzo, la buena acogida que han tenido estas sesiones online. Esta iniciativa se puso en marcha

el 19 de junio en el mercado germanoparlante con el seminario «Implementación del potencial de ahorro en plantas de tratamiento de aguas residuales». Desde entonces, se han celebrado otros tres seminarios web con intervalos de ocho semanas entre cada uno de ellos.

Oferta internacional

En un principio, los eventos online, con temas que abarcaban desde la planta de tratamiento de aguas residuales del futuro hasta el tratamiento de aguas residuales eficaz

empleando plantas de referencia individuales, estaban dirigidos a los mercados de las aguas residuales en los países de habla alemana. Pero AERZEN también ha tenido éxito con seminarios web destinados a otros países. Los primeros eventos en español también han tenido muy buena acogida. Para hacer los seminarios web de AERZEN accesibles a un amplio círculo de clientes y socios, se facilitarán presentaciones dobladas al inglés

y se publicarán en las páginas de los países durante este año.

En 2021, AERZEN planea ofrecer más contenido online. El rango de temas se ampliará para dirigirse no solo al sector de las aguas residuales, sino también a otros. Nuestros expertos ya están trabajando en estos futuros seminarios web.

El valor añadido para los clientes mediante contenido de utilidad con relevancia práctica e intercambios interactivos es la clave en los seminarios web de AERZEN.

Siempre en línea

Todos los seminarios web están disponibles en www.aerzen.com/webseminars y son gratuitos.



AERZEN con una solución de compresor optimizada para gases compatibles con aceite

Nuevo concepto desarrollado de equipo VMX 16 bar

La sección de AERZEN «Biogás y productos de gas estándar» ahora ofrece equipos VMX para presión de impulsión hasta 16 bar. En base a la experiencia obtenida con los anteriores equipos VMX 13 bar, este concepto de equipo de nuevo desarrollo para VMX 16 bar cubre una carencia significativa de potencia en el rango de presión superior.

De este modo, AERZEN cumple con la demanda esencial de muchos clientes de un concepto eficaz en cuanto a costes y mantenimiento para la compresión de gases compatibles con aceite a 16 bar, como biogás, biometano, gas natural, gases sintéticos, hidrógeno y muchos más.

Dentro del ámbito de un proyecto de desarrollo, tanto la etapa de compresor como el paquete de compresor asociado se han rediseñado y estandarizado. El nuevo concepto de compresor ahora ofrece un elevado rango de opciones estandarizadas para elegir, como tres distintas variantes de instrumentación (estándar, de gama alta o de bajo coste). A esto se le suma la posibilidad de controlar y seguir los nuevos equipos VMX 16 bar mediante el control de máquina AERtronic. Con la conexión al AERtronic, también se ofrece la posibilidad de una al-



El modelo 3D muestra un equipo VMX 110-16 bar para la compresión de aprox. 670 Nm³/h de biogás. Las dimensiones del equipo son de aprox. 2.500 x 1.800 x 1.900 mm (largo x ancho x alto).

ternativa eficaz a sistemas convencionales de control para esta serie de equipos.

Los equipos también ofrecen la fiabilidad, disponibilidad, solidez y facilidad de mantenimiento habituales; en otras palabras, todo lo que el cliente necesita para una operación fluida. El concepto de montaje sencillo y manejable también se verá

reflejado en tiempos cortos, tanto para la puesta en servicio como para en el trabajo de mantenimiento.

Catálogos y más información estarán pronto disponibles en la página web www.aerzen.com.

Dos etapas separadas de turbo en un equipo

Nueva serie Multicore Turbo

Las nuevas turbosoplantes de AERZEN representan una alternativa eficaz y compacta a los turbos de motor convencionales o a los compresores centrales de multietapa para plantas de tratamiento de aguas residuales con una alta demanda de oxígeno.

Regular el contenido de oxígeno según se necesite es la clave en el proceso biológico óptimo, lo cual es necesario para descomponer el material orgánico en el depósito de aireación.

Las turbosoplantes Multicore de AERZEN se basan en tecnología de rodami-

ento de colchón de aire y están equipados con dos etapas de turbo separadas en un equipo. Hasta el momento, las turbosoplantes con velocidad controlada más potentes habían tenido una carga conectada de aprox. 400 kW. Ahora, incluso las plantas de tratamiento de aguas residuales de

mayor tamaño podrán sustituir sus equipos desfasados con tecnología moderna de rodamiento de colchón de aire. Al igual que las acreditadas series G5 y G5^{plus}, las turbosoplantes de etapa única de la serie Multicore se caracterizan por un consumo de energía muy reducido y cubren un rango volumétrico amplio en el mercado de turbosoplantes.

Los nuevos tamaños AT600 y AT800 permiten caudales de 29.000 m³/h y salidas de hasta 600 kW; todo esto con un rango de control extremadamente amplio de entre el 15 y el 100% del caudal.



Novedad en el mercado: Turbo soplantes Multicore de AERZEN.



Material de marketing nuevo y revisado

AERZEN ha revisado o presentado recientemente nuevo material de marketing para los ámbitos de aplicación del tratamiento de aguas residuales, tecnología alimentaria y tecnología de gas de proceso.

¿Cómo pueden ahorrarse costes de energía en el tratamiento de aguas residuales? ¿Cómo puede generarse aire de proceso higiénicamente puro? ¿Qué requisitos debe cumplir la compresión moderna de gas de proceso? Estas son algunas de las preguntas que se hacen los clientes de AERZEN para abordar los retos establecidos por la Industria 4.0, la globalización y las presiones de costes cada vez mayores. Le ayudaremos a afrontar estos desafíos y le ofrecemos respuestas a sus preguntas en nuestros nuevos catálogos. Puede descargarlos con sus credenciales de acceso de CustomerNet en nuestra página web o, también, puede solicitar una versión impresa completando este formulario:

<https://www.aerzen.com/es/empresa/solicitud-y-contacto/directorio-de-contactos.html>



Los nuevos catálogos AERwater, Alimentación y Tecnología de gas de proceso

AERZEN, el número uno en todo el mundo

La revista «WirtschaftsWoche» ha clasificado a AERZEN una vez más como el líder mundial del mercado en su edición especial «Los 500 líderes secretos del mercado mundial de 2021». Estas codiciadas listas incluyen a empresas que son el número uno mundial o el número dos en al menos un segmento de mercado relevante. Consecuentemente, AERZEN es el líder mundial del mercado en el campo de los soplantes de desplazamiento positivo y en los compresores de tornillos gracias a su cuota de mercado considerable.



La edición especial se publicó el 2 de noviembre de 2020.

Nuevo Director de Material y Logística

Rainer Hellweg asumió la gestión de la sección de Material y Logística en julio de 2020. Como jefe de Compras, también es responsable de coordinar las actividades de compras a nivel mundial de AERZEN Group. Este ingeniero industrial aporta una amplia experiencia profesional para su nuevo puesto en AERZEN. Rainer Hellweg trabajó durante más de 20 años para la empresa de ingeniería mecánica, y cliente de AERZEN, Haver & Boecker. Entre otras, trabajó en su empresa filial de Brasil durante mucho tiempo. En 2005, asumió el puesto de Director de Compras de Haver & Boecker y desde ahí también promovió la red mundial de compras dentro del grupo.



Rainer Hellweg

El proceso Triple A está revolucionando el tratamiento primario.

Aumento en un 50% de capacidad sin nueva construcción de depósito

La planta de tratamiento de aguas residuales Strass, en Zillertal, está invirtiendo actualmente en un aumento de la capacidad en un 50%. Alternating Activated Adsorption (Adsorción Activada Alterna) es el nombre del proceso en el que el aire también es necesario en la primera etapa de purificación. Dos turbosoplantes de AERZEN, del tipo AT100-0.6 S G5^{plus}, ofrecen cada uno hasta 70 metros cúbicos estándar por minuto, con una elevada eficiencia energética.

A día de hoy, en la ciudad austriaca de Zillertal, el tratamiento de aguas residuales se está llevando a un nuevo nivel tecnológico de manera exitosa. Triple A es el nombre del proceso con el que se puede alcanzar hasta dos veces más capacidad de biología de carga elevada que con otros métodos convencionales. Detrás de AAA en la planta de tratamiento de aguas residuales Strass hay tres empresas que están implementando nuevos procesos conjuntamente: ARACONSULT, AQUACONSULT y AERZEN.

Un elevado grado de eficiencia en la purificación preliminar ofrece a la planta de tratamiento de aguas residuales Strass un aumento de eficiencia de modo generalizado. La planta, que pertenece a la asociación de aguas residuales Achental-Inntal-Zillertal (AIZ), hasta ahora

estaba diseñada para 167.000 equivalente habitante (EH) por día. La carga media anual es de 20.000 EH. Esta planta fue inaugurada en 1989 y, pasados 30 años, debían realizarse amplios trabajos de reparación y modernización integral, desde la tecnología de la planta hasta el reacondicionamiento del hormigón. Asimismo, los valores de entrada ya no coincidían con el tamaño de la planta, especialmente en los periodos con más afluencia turística. Con vistas a una prueba futura, uno de los objetivos de la modernización era aumentar la capacidad de la planta en un 50% hasta 250.000 EH, pero sin construir nuevos depósitos. «Esto significa que tenemos que conseguir un proceso mucho más productivo», explica el director de planta Christian Fimml. AIZ invirtió 1,8 millones de euros en tecnología, en lugar de hacerlo en hormigón, que resta espacio.

Hacer el paso preliminar más eficiente.

En el pasado, el depósito comparativamente más pequeño suponía el cuello de botella en las fases de carga elevada en el tratamiento de aguas residuales en Zillertal. Especialmente durante la temporada de esquí, el nivel A se convertía en un cuello de botella con una eficiencia cada vez menor. Hoy en día, se utiliza el proceso AAA en Strass. En este proceso, las aguas residuales que entran en los depósitos de sedimentación existentes se someten a una sedimentación y un proceso de filtrado de dos horas. «Triple A» significa «Adsorción Activada Alterna». Un soplo cuidadoso del aire jue-



ga un papel decisivo a la hora de activar la bioadsorción. Este lo suministran dos turbosoplantes de AERZEN del tipo AT100-0.6 S. Cada uno de los equipos G5^{plus}, eficientes energéticamente, proporciona hasta 70 m³/min con 84 kW de carga conectada al motor. «Trabajamos con una sobrepresión de hasta 450 milibares», informa Patrick Quitt, ingeniero de ventas en AERZEN Austria. «El delta es suficiente para introducir el aire en el agua en dos anillos de etapa de compresión independientes». Los aireadores de banda se distribuyen en dos niveles de profundidad diferentes en la parte inferior de los depósitos redondos. Los filamentos independientes se deben al hecho de que los depósitos existentes se vuelven más profundos desde el exterior al interior, como un embudo. Por un lado, el aire suministra bacterias a la capa de lodo con oxígeno, pero, por el otro, también se encarga de levantar la capa sólida en formación para transportarla fuera del depósito.

En el depósito AAA se producen cuatro fases en un ciclo de aproximadamente una hora. En este punto, la capa de lodo que se forma desempeña una función de filtrado esencial. Los sólidos se depositan en el fondo del depósito durante la fase no aireada. En el proceso AAA, esta capa se utiliza como filtro natural. Durante un periodo de aproximadamente media hora, el agua residual fresca se introduce en el depósito reactor desde debajo. La cubierta de lodo superior impide que se mezcle con el agua ya previamente tratada cerca de la superficie.

El lodo residual como filtro natural

Durante la aproximadamente media hora de entrada, el agua pretratada y cerca de la superficie se desplaza y fluye con un sobreflujo a la segunda etapa de purificación. Por un lado, la capa de lodo actúa como barrera, mientras que, por el otro, actúa como filtro y como zona de degradación masiva de DQO (Demanda Química de Oxígeno) por bacterias. Una matriz SPE (Sustancias Poliméricas Extracelulares) se

forma en el proceso. Las SPE son componentes de cadena larga que están formados por microorganismos. Las SPE normalmente se conocen como una película biológica y ayudan a las células a establecer una conexión con células cercanas.

El efecto de purificación y de filtrado es tan eficaz que aglomera el 60% de la materia orgánica contenida en el agua residual y también aglutina considerablemente el nitrógeno. De acuerdo con la experiencia, el depósito de aguas residuales primario logra solamente el 30%. Otra ventaja es la realización técnica. El proceso no requiere un mecanismo de eliminación complejo para sacar el lodo del depósito. El aire es suficiente y los dos turbosoplantes de AERZEN también lo ofrecen.

¿El aire en la primera etapa de purificación? La respuesta a esto se puede encontrar en el flujo de procesos. En el proceso AAA, después de una entrada breve de media hora, la capa de lodo que se ha formado es elevada por el aire comprimido y se transporta mediante una turbulencia en forma de vórtice en el espesante situado en el centro del depósito. Como consecuencia, los dos AERZEN Turbo se encargan de la activación del lodo restante. En este caso, las bacterias crean la matriz SPE para que el filtro pueda funcionar. Una vez que ésta se ha formado, se inicia el siguiente influjo.

Turbosoplante como primera opción

Los turbosoplantes han sido diseñados en colaboración con AERZEN. Un factor esencial en la selección de la tecnología de aeración era utilizar equipos que tuvieran el menor consumo energético posible. El rodamiento de aire sin mantenimiento y extremadamente duradero de la etapa de turbo de AERZEN permite a los equipos compactos y eficientes energéticamente ser utilizados con su alta densidad de potencia en todo el rango de control. La ventaja de AERZEN es claramente la variedad en el programa. El cliente puede seleccionar el montaje correcto para la aplicación y sabe que las máquinas son fiables.

Resumen

El nuevo proceso es particularmente interesante para las asociaciones de aguas residuales y municipios que planean ampliar sus plantas. La inversión se amortiza rápidamente. Si bien la demanda de energía eléctrica aumenta en la purificación preliminar, esta es menos necesaria en la aireación posterior. Cuanta menos materia orgánica llegue a la etapa de la aireación, menor será la demanda de oxígeno. ○

¿Alguna pregunta, sugerencia o idea?

Esperamos recibir sus consultas, comentarios y sugerencias acerca de nuestra revista para clientes y quedamos a su disposición en caso de que desee más información sobre los productos y servicios de AERZEN. Visite nuestra página web:

www.aerzen.com/news

AVISO LEGAL

AERZEN COM•PRESS

Revista para clientes de
Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Edición 3-2020

Editor

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28, D-31855 Aerzen ALEMANIA

Redacción

M/Stephan Brand (responsable a efectos del derecho de prensa), Sascha Adam, Axel Cichon, Dennis Hubel, Sebastian Meißler, Walter Reiter

Créditos fotográficos

AERZEN, Aerzen Rental, Shutterstock, Thorsten Sienk, WirtschaftsWoche

Realización

Maenken Kommunikation GmbH
Von-der-Wetttern-Straße 25, D-51149 Colonia
Tirada: 8.400

El suministro de aire para la AAA está garantizado desde la sala de máquinas existente.



Los aireadores de banda están divididos en dos rangos de presión diferentes; cada uno de ellos está suministrado por un Aerzen Turbo.

