

13.05.2024

NEU: AERZEN Delta Hybrid mit neuen Bestwerten – Bester seiner Leistungsklasse
Maximaler Volumenstrom bei kleinstem Footprint und bester Energieeffizienz

Seit 160 Jahren entwickelt AERZEN Hochleistungsmaschinen für die Industrie und treibt mit Innovationen kontinuierlich die Entwicklung der Kompressortechnik voran. Jüngster Coup: die neuen Baugrößen der erfolgreichen Baureihe Delta Hybrid. Die innovativen Schraubengebläse mit Direktantrieb mittels Zahnräder, optional IE5 Synchron-Reluktanz-Permanentmagnetmotor sowie integriertem Frequenzumrichter sind digital ready und begeistern mit bester Energieeffizienz, kleinstem Footprint, maximaler Anwenderfreundlichkeit sowie absoluter Prozesssicherheit. Eine kompakte Plug & Play-Lösung für höchste Ansprüche.

AERZEN Drehkolbenverdichter, auch Schraubengebläse genannt, stehen für höchste Innovationskraft, kompromisslose Qualität, außergewöhnliche Energieeffizienz sowie bedingungslose Zuverlässigkeit und werden weltweit in den unterschiedlichsten Anwendungen eingesetzt. Mit der innovativen Weiterentwicklung der erfolgreichen Baureihe geht AERZEN jetzt den nächsten Schritt. Das zukunftsorientierte Design setzt Maßstäbe hinsichtlich Energieeffizienz, Langlebigkeit, Maschinen-Footprint, Digitalisierung, Geräuscharmt sowie Wartungsaufwand und macht die neuen Baugrößen zum absoluten High Performer in der Prozessluftherzeugung.

Effizienz in einer neuen Dimension

Die neuen Delta Hybrid stellen zuverlässig 100 % ölfreie Prozessluft zur Verfügung und arbeiten in einem erweiterten Regelbereich bis zu 1:5 höchst effizient und wirtschaftlich. Energieeinsparungen von bis zu 37 % verglichen mit herkömmlichen Gebläsen sind möglich. Das ist einzigartig am Markt und unterstützt Anwender zielgerichtet auf dem Weg zu mehr Ressourcen- und Kosteneffizienz. Erreicht wird dieser große Effizienzsprung durch ein ausgeklügeltes Technologiekonzept, das exakt auf die Kundenanforderungen zugeschnitten ist. Zu den wichtigsten Bausteinen gehören dabei eine innovative Verdichterstufe mit neuen, hocheffizienten Schraubenrotor-Profilen und interner Strömungsoptimierung, ein Direktantrieb zum Einsatz von Motoren der Energieeffizienzklasse IE4 oder IE5 inkl. integriertem Frequenzumrichter sowie ein smartes Ölsystem. Die Synchron-Reluktanz-Permanentmagnetmotoren bieten auch im Teillastbetrieb eine hohe Effizienz.

Anwenderfreundliche Plug & Play-Lösung mit kleinstem Footprint

Die robuste Bauweise sorgt für eine einzigartige Zuverlässigkeit. Selbst unter schwierigsten Umgebungsbedingungen gewährleisten die Delta Hybrids einen sicheren Betrieb. Die neuen Schraubengebläse sind für Eintrittstemperaturen von -40 °C bis +50 °C ausgelegt und decken damit einen erweiterten Einsatzbereich ab. Eine optionale Schallhaube für die

Außenaufstellung ermöglicht den Einsatz der Maschinen auch unter direkten Witterungseinflüssen. Delta Hybrid Aggregate sind bei Lieferung sofort einsatzbereit und beanspruchen nur eine minimale Aufstellfläche. Die platzsparende Side-by-side-Aufstellung und der hervorragende Volumenstrom-pro-Quadratmeter-Wert führen zu klein dimensionierten Maschinenräumen und damit zu geringeren Gebäudeinvestitionen. Massive Kapazitätserhöhungen auf engstem Raum sind so realisierbar.

Digital ready dank AERtronic

Die intelligente Aggregatsteuerung AERtronic ist bereits integriert und übernimmt die effiziente Regelung und Überwachung der Delta Hybrid. Alle Daten können an die übergeordnete Steuerung übertragen und via Browser, Tablet oder Handy abgerufen werden. Das Ergebnis ist ein Maximum an Maschinenverfügbarkeit, Ausfallsicherheit und Effizienz.

Einfach zu bedienen, leicht zu transportieren

Die neuen Delta Hybrid Baugrößen erreichen einen Schalldruckpegel von maximal 76 dB(A) und gehören damit in ihrer Leistungsklasse zu den leisesten am Markt. Dank des flexiblen Baukastensystems kann die Schalldämpfertechnologie entsprechend den Kunden- und Anwendungsanforderungen ausgewählt werden. Bedienung und Wartung erfolgen ausschließlich von der Front- und Rückseite. Die außergewöhnlich langen Ölwechsel- und Wartungsintervalle reduzieren die Servicekosten. Die Antriebskomponenten sind komplett wartungsfrei. Die Maschinen sind bei Auslieferung bereits mit Öl befüllt und lassen sich unkompliziert mit Hubwagen, Gabelstapler oder Kran transportieren.

Sie finden AERZEN auf der IFAT 2024 in Halle A3 an Stand 351/450.

(4.251 Zeichen inkl. Leerzeichen)

INFOKASTEN

Neue Delta Hybrid Baugrößen:

- 4 Baugrößen: D40S, D50S, D65S, D80S
- Druckdifferenz: bis 1.250 mbar (g)
- Volumenstrom: 400 bis 4.800 m³/h
- Motorleistung: 30 bis 160 kW
- Schalldruckpegel: max. 76 dB(A)

Über AERZEN

Weltweit werden industrielle Anlagen unter Einsatz von AERZEN Gebläsen und Verdichtern mit gasförmigen Medien versorgt. In der innovativen AERZEN Maschinentechnik stecken Erfahrungswerte aus 160 Jahren Firmengeschichte. Das AERZEN Produktportfolio umfasst

Drehkolbenverdichter, Drehkolbengebläse, Turbogebläse und Schraubenverdichter und hält neben Standarderzeugnissen auch kundenindividuelle Sonderlösungen bereit. Mittels digitaler Services können die Effizienz, die Verfügbarkeit sowie die Produktivität nachhaltig und zukunftsorientiert gesteigert werden. Zusätzlich bietet der AERZEN After Sales Service die ganze Bandbreite an Service-Dienstleistungen an – vom Vollwartungsvertrag bis zu Reparaturen und Modernisierungen bestehender Anlagen.

Bildübersicht:



Image_DeltaHybrid_2024_01.jpg: Der neue AERZEN Delta Hybrid (Schraubengebläse) ist ein absoluter High Performer in der Prozessluftherzeugung

Bild: AERZEN



Image_DeltaHybrid_2024_03.jpg: Die innovativen Schraubengebläse verfügen über einen einen IE5 Synchron-Reluktanz-Permanentmagnetmotor (optional) sowie einen integrierten Frequenzumrichter

Bild: AERZEN

Keywords: Schraubengebläse, Drehkolbenverdichter, Gebläse, Verdichter, Direktantrieb, Energieeffizienz, Plug & Play, Prozessluft, digital ready, Delta Hybrid

Pressemitteilung



Meta-Title: NEU: AERZEN Delta Hybrid mit neuen Baugrößen

Meta-Description: Der neue AERZEN Delta Hybrid (Schraubengebläse) mit IE5 Motor ist ein absoluter High Performer.

Deeplinks:

→ Link einfügen

Kontakt:

Sebastian Meißler

Aerzener Maschinenfabrik GmbH • Reherweg 28 • 31855 Aerzen

Telefon: 05154/81-9970 • Fax: 05154/81-709970

sebastian.meissler@aerzen.com • www.aerzen.com

Pressestelle:

Köhler + Partner GmbH

Brauerstraße 42 • 21244 Buchholz i.d.N.

Telefon +49 4181 92892-0 • Fax +49 4181 92892-55

E-Mail: info@koehler-partner.de • www.koehler-partner.de