

Aerzen Argentina SRL

Nuestros productos



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE

Sopladores de desplazamiento positivo - Trilobulares

Aerzen produjo el primer soplador de desplazamiento positivo de Europa y desde entonces lidera con tecnología el diseño y fabricación a nivel mundial.

Par uso en industrias que demandan eficiencia, confiabilidad, bajos costos de mantenimiento y extremada vida útil.

Caudales desde 30 hasta 65000 m³/h

Presiones desde -800mbar hasta 1200 mbar

Fluidos: aire y gases neutros



Bombas de vacío y alto vacío

Aerzen provee múltiples soluciones para los requerimientos particulares de vacío y alto vacío de las industrias y procesos. Para medios naturales y agresivos. Para uso desde recubrimientos hasta extracción de hidrógeno y hasta en uso de ambientes estériles.

Caudales desde 110 hasta 97000 m³/h

Presiones desde 10(-5) mbar abs hasta 300 mbar abs.

Fluidos: aire, oxígeno, gases neutros, tóxicos, inflamables, explosivos, corrosivos y gases mixtos



Sopladores para gases de proceso

Son máquinas de alta performance. Desarrollados para un trabajo libre de aceite, son aptos para todo tipo de gases desde neutros hasta agresivos.

Caudales desde 60 - 100000 m³/h



Soplador de tornillo: Lo mejor de ambos mundos

Esta es la más moderna e innovadora solución tecnológica con un gran rango de control de caudal desde 25 al 100%. Los beneficios de los sopladores con las eficiencias de los compresores: todo en una unidad.

Con numerosas patentes de diseño para contar en Aerzen con lo más avanzado de la tecnología.

Caudales desde 110 hasta 9000 m³/h

Presiones desde -700mbar (g) hasta más de 1500mbar (g).

Fluido: aire y gases neutros

Compresores de tornillo

Versátiles sin rivales. Este término describe simplícidamente lo que los compresores a tornillo representan. El más amplio rango de modelos y aplicaciones. Compresores lubricados y libres de aceite. Para transporte neumático, aire de oxidación, jet starters, gases de proceso, unidades de recuperación de vapor (VRU), industria petroquímica, química y refinerías entre otras muy diversas industrias.

Caudales desde 69 hasta más de 15000m³/h

Presiones de succión desde -900mbar (g)

Presiones de descarga hasta 52bar (g)

Fluidos: aire, gases neutros, tóxicos, inflamables, corrosivos y contaminados, gases mixtos. Biogás, biometano, gases de procesos. Refrigerantes.



Superando la exigencia: **Turbo sopladores**

Diseñados para lograr la excelencia tecnológica. Esto se demuestra en la altísima eficiencia energética y mecánica y en el muy bajo TCO. Ideales para aireación donde la demanda de funcionamiento es continua a lo largo de los años.

Caudales desde 300 hasta 16200 m³/h

Presiones diferenciales de hasta 1 bar

Flúidos: aire o gases neutros



Sopladores, ventiladores y compresores para Biogás

Especialmente desarrollados para el uso en Biogás siguiendo las más exigentes directivas y certificaciones para el manejo de Biogás en cuanto a corrosión y explosividad.

Caudales desde 10 a 3000m³/h

Presiones diferenciales desde 10mbar hasta 45bar.



Ventiladores para aire y gases de proceso

Con un rango de uso que va desde la industria cerealera hasta el biogás, pasando por la aireación de túneles y grandes proyectos. También de uso en industria petroquímica y de la construcción.

Diseños especiales certificados para zonas antiexplosivas y corrosivas. Con opción a cabinas de insonorización, diseños para extremas altas temperaturas (+800 C°).

REPRESENTANTES EXCLUSIVOS DE

MEIDINGER
WITT

Bombas y sistemas de bombeo de desplazamiento positivo Kral

Diseñadas para durar. Confiables, robustas y compactas. Bombas y sistemas para el movimiento de aditivos, aceites, combustibles y petróleo. Mínimo desgaste entre partes por su eficiente y moderno diseño. Múltiples opciones de construcción. Sistemas duales para calderas y procesos donde el bombeo no puede interrumpirse. Aplicaciones en el sector Naval (contamos con las certificaciones requeridas para el mismo), generación eléctrica, construcciones de máquinas, industria química, petroquímica, refinerías. Bombeo de PUR y resinas.

Caudales desde 0,3 hasta más de 200m³/h
Presiones diferenciales de hasta 120 bar
Temperaturas de fluido desde -20 C° hasta 300 C°
Fluidos: aceites, aditivos, lubricantes, combustibles, petróleo, PUR y resinas.

REPRESENTANTES EXCLUSIVOS DE

KRAL

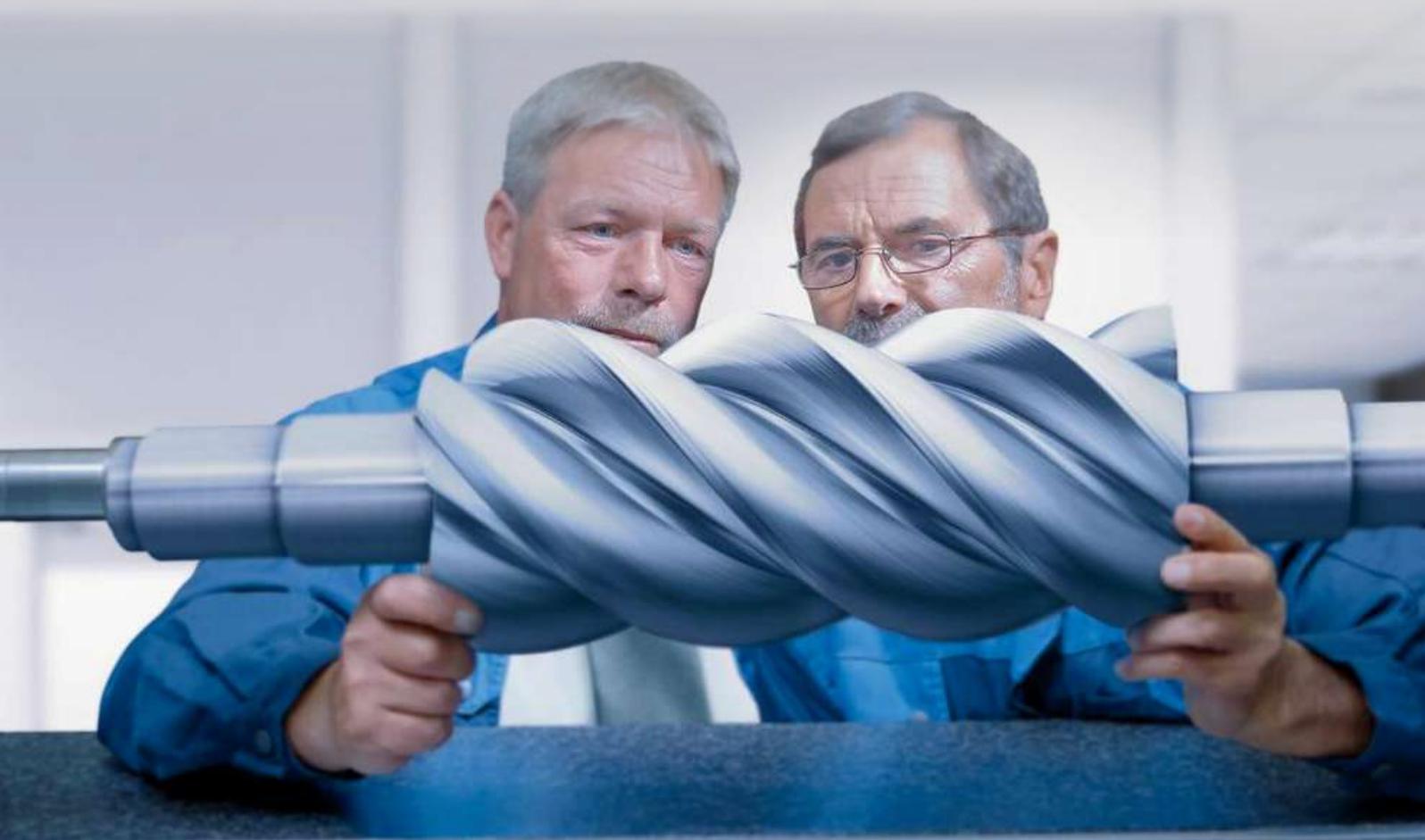


Nuestros clientes son **nuestra prioridad**

Nuestro equipo de trabajo está capacitado para asesorarle durante el proceso de adquisición de cualquiera de nuestros productos. Asimismo, contamos con servicio técnico preparado para realizar la puesta en marcha del equipo y su debido mantenimiento.

También consideramos pertinente recordarle que somos OEM (fabricante de equipos originales), por lo tanto todos los repuestos de usted adquiera son completamente originales y con garantía.

Si usted tiene alguna duda sobre los productos o aplicaciones, le solicitamos que por favor nos contacte por el canal que considere pertinente y así poder asistirlo con su consulta.





AERZEN ARGENTINA SRL
+54 9 11 4762 2351
argentina@aerzen.com
Domingo de Acassuso 4743, Munro, Buenos Aires
www.aerzen.com.ar



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE